Ficha Técnica
Febrero-2022

Hammerite Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Liso Acabado Brillante

1.- Descripción del producto

Clase de producto	Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido brinda una protección óptima de hasta 8 años a las barandillas y rejas de metal. Su fórmula especial actúa a la vez como fondo eficaz y acabado decorativo en un solo producto. Aplicación directa sobre el óxido. Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido, acabado Liso Brillante, proporciona un aspecto con alto brillo a las barandillas, rejas, verjas y todos los objetos de hierro principalmente en exterior.
Características	- Resistencia a la corrosión: Más de 1.600 horas, según normas ASTM-B117 1973, a 100 micras de película seca sobre paneles de acero ASTM D609, tipo A366. - Resistencia al impacto: Supera 15cm. BS3900, caída de bola 15''/1b, 7 días con 100 micras de película seca. - Adherencia: Supera BS 3900 E6, 7 días con 100 micras de película seca. - Resistencia a productos químicos: Una vez curado, resiste salpicaduras de ácidos y álcalis con concentración máxima del 10%. También, resiste a la gasolina, gasoil, grasa, etc. - Resistencia a la temperatura: Una vez curado, resiste a temperaturas comprendidas entre 20ºC a 150ºC. De forma continuada, la película puede soportar hasta 80ºC. - Resistencia a los rayos UV del sol: Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido resiste el daño causado por los rayos UV del sol.
Campos de aplicación	Recomendado para la protección y decoración de barandillas, rejas, verjas, y otros objetos de metal expuestos a la intemperie y al sol.
Colores	Blanco, negro, gris plata, gris perla, verde, verde oscuro, azul, rojo, rojo carruajes, marrón, amarillo, magnolia, azul oscuro y cobre. No es recomendable mezclar colores.
Envases	250ml, 750ml y 5L.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standars de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158

Edición 02/2022
La presente edición anula las anteriores

AkzoNobel
People. Planet. Paint.
Our approach to sustainable business
akzonobel.com/sustainability

Salud Seguridad Medio Ambiente
Compromiso de Progreso de la Industria Química

2.- Datos técnicos

Datos	Contenido en COV: Valor límite en UE para este producto (Cat. A/i): 500 g/L. Este producto contiene un máximo de 400g/L COV.
Secado	Una capa con un grosor estándar: - Secado al tacto: 1-2 horas. - Repintado: 4 horas. - En condiciones normales (20ºC y 65% de humedad ambiental).

3.- Modo de empleo

Preparación	Preparación de superficie Lijar las superficies lisas y eliminar las partículas sueltas de óxido y pintura con un cepillo metálico. Eliminar la grasa, polvo y suciedad con una disolución de detergente, aclarar con agua y dejar secar. Pintar una vez la superficie esté seca. Superficies previamente Pintadas: Aplicar Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido sobre una zona de prueba, dejar actuar durante una hora. Si no hay reacción aplicar directamente sobre la superficie. Si hay reacción, eliminar toda la pintura de la superficie antes de aplicar. Para conseguir una buena adherencia sobre zinc, aluminio y superficies galvanizadas aplicar Hammerite® Fondo para Metal Galvanizado antes de aplicar Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido.
Modo de empleo	Útiles de aplicación: Brocha, rodillo o pistola. Temperatura de aplicación: Entre 8ºC y 25ºC. Tiempo de repintado: 4 horas sin ningún límite. Aplicación: Es importante aplicar como mínimo un espesor de 100 micras secas(0,1mm) para conseguir una protección antioxidante alta en ambientes de agresividad media. Esto equivale a 2 manos de Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido. Remover ligeramente, NO vigorosamente, antes de usar. Aplicar la primera mano, asegurándose que bordes y esquinas están apropiadamente recubiertos. Una vez seca, aproximadamente después de 4 horas, aplicar la segunda mano.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standars de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Edición 02/2022
La presente edición anula las anteriores

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158

	Aplicación con brocha: Indicado para superficies complicadas y pequeñas. No diluir - El producto está listo para su uso. Aplicación con rodillo: Indicado para superficies planas y largas. El producto está listo para su uso. Los bordes y esquinas tienen que estar apropiadamente recubiertos primero y después aplicar al resto de la superficie. Aplicación a pistola: Con la presión de la pistola a 25/35 psi, usar la pistola al máximo volumen. Aplicar 4 capas dejando 1 hora entre capa y capa. Seguir las recomendaciones del fabricante para un funcionamiento correcto y seguro de la pistola. En caso de considerarse adecuado diluir utilizar Hammerite® Disolvente. Rendimiento: 5 m2/L.
Limpieza de útiles	Quitar el exceso de producto de las herramientas, antes de limpiar con Hammerite® Disolvente.

4.- Indicaciones Especiales

Almacenamiento y manipulación	**Precauciones de Uso y Manipulación** Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos. Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario. **Instrucciones de Seguridad** Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad. **Tiempo de almacenaje** 36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 40ºC.

5.- Condiciones generales

Los datos facilitados son orientativos y de carácter general. Dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales. Si hay alguna duda, recomendamos realicen ensayos propios o consulten a nuestra Servicio de Asesoramiento Técnico.
Respondemos de la invariable alta calidad de nuestros productos, de acuerdo con lo estipulado en nuestras Condiciones generales de Venta y Suministro.

AkzoNobel
People. Planet. Paint.
Our approach to sustainable business
akzonobel.com/sustainability

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standars de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Edición 02/2022
La presente edición anula las anteriores

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158

Salud Seguridad Medio Ambiente
Compromiso de Progreso de la Industria Química