



AIKANPOL

NATURALEZA Y CAMPO DE UTILIZACIÓN

Pintura de poliuretano de dos componentes, reticulable con isocianato alifático.
Sistema de acabado brillante, destinado a resolver los problemas de las pinturas industriales y con una excelente resistencia a los agentes atmosféricos.
Puede secarse en estufa y a temperatura ambiente.
Utilizar cada vez que se requieran unas buenas características de protección.
En sistemas de pintado con imprimación epoxi se alcanzan 500 horas de niebla salina.

CARACTERÍSTICAS DE LA ENTREGA

Clasificación AFNOR/ISO: T 30 003 FAMILIA 1 CLASE 6^a
Entrega en bidones de 4 y 20 Kgrs, sin endurecedor.
Peso específico: de 1 a 1,20 kg/l. según color.
Viscosidad de la entrega: 160 s. ± 10 CF4 a 25 °C
Extracto seco en peso de la base: 70% +/- 5
Extracto seco en volumen listo para utilizar: 50% +/-5

CAMPO DE APLICACIÓN

SOPORTES NUEVOS:

Imprimación previa capa de, VINÍLICA, EPOXI, POLIURETANO Y ALQUIDICA, bajo reserva de ensayo de remover.
Aplicar según las instrucciones del proveedor.

PINTURAS ANTIGUAS:

-Lijadas y desengrasadas correctamente.
-Papel 280/400

APLICACIÓN

Local climatizado: 17 a 23 °C
Higrometría: < 70%
Soporte templado, sin polvo y seco.



Preparación:

2:1 o 4:1 en peso (endurecedores alifáticos)

4:1 en peso (endurecedores aromáticos solo interiores)

Viscosidad: 23" CA 4

% de disolvente: 15-20% Disolvente Poliuretano

APLICACIÓN	PISTOLA DE PRESIÓN	HVLP	PISTOLA SOBREPRESIONADA	AIRLESS
Boquilla	1.5 mm	1.2	1-1.2 mm	0.33
Presión	3 bars	0.8	0.5 a 0.8	180-200
Nº de capas	2	2	2	1-2

Evaporación (entre capas): 10 minutos

Secado:

Aire.....cabina a 20°C

Fuera polvo.....40 minutos

Seco manipulable.....8 horas

Estufa.....30 min. a 80°C manipulable tras enfriamiento.

Espesor seco: 50 micras

Espesor húmedo: 100-120 micras

Pol Life: (vida de la mezcla): 8 horas

Rendimiento: 10 m²/Lt.

OBSERVACIONES

Para aplicación con airless y electroestática, consultar con el servicio técnico.

Las resistencias mecánicas y químicas del POLIURETANO 2K se obtienen tras la completa reticulación, es decir:

- tras el secado en estufa durante 30 min. a 80°C
- tras el secado a temperatura ambiente durante 15 días.

Durante este período la película es sensible a los adhesivos.