

IMPRIMACIÓN FOSFATO DE ZINC GRIS

Ficha Técnica



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN Imprimación monocomponente anticorrosiva de uso general en industria, a base de resinas alcídicas modificadas y óxidos de hierro que permiten obtener un producto económico de buena calidad. Destinada para su aplicación tanto en exterior como en interior sobre soportes metálicos de origen férrico y repintable sólo con acabados sintéticos, tanto industriales como de decoración.

USOS RECOMENDADOS Como imprimación de barrera cuando se deseen repintar viejas capas de pinturas convencionales y para la protección de estructuras metálicas, maquinaria y en general, superficies de hierro o acero sometidas a atmósferas industriales de agresividad media-baja. Como capa de anclaje de ciclos convencionales para interiores y exteriores. Excelente para el mantenimiento de estructuras.

PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES

- Secado rápido.
- Permite manejar los soportes y estructuras tratadas en cortos periodos de tiempo.
- Repintable con acabados sintéticos.
- Excelente adherencia y flexibilidad.
- Óptima aplicabilidad.
- Buena cubrición y alta opacidad.

DATOS TÉCNICOS Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	<i>Normativa</i>	<i>Especificado</i>
Brillo (geometría 60º)	UNE en ISO 2813	Mate
Color	UNE en ISO 3668	Gris
Volumen de sólidos	UNE 48090-82 (ISO 3233)	48%

Rendimiento teórico
Punto de inflamación
Peso específico
Secado al tacto
Manipulable
VOC

UNE 48 282-94 10-12 m²/l (40 micras secas)
 UNE-EN 456 43°C SETA-FLASH Copa cerrada
 UNE en ISO 2811-1 1.48 - 1.49 Kg/L
 UNE 48301 15 Min a 23°C
 1 hora a 23°C
 UNE en ISO 3251 Directiva COV 2004/42(II) Cat A/i2. Valor límite UE 500g/l
 (2010). Máx para este producto 499g/l.

APLICACIÓN

Método

Boquilla

Dilución

Brocha	-	5-10%
Rodillo	-	5-10%
Aerográfica	1.5mm	10-15%
Airless (*)	0.018-0.021"	5-10%

Diluyente

Espesor recomendado

Intervalo de repintado

Temperatura

Humedad relativa

Sintético
 85 micras húmedas – 40 micras secas
 Mínimo: 45 Min (Húmedo sobre húmedo) / 24 Horas
 Máximo: No hay
 10°C - 30°C
 Máximo: 80%.
 La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.

(*) Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.

PREPARACIÓN

DE LA SUPERFICIE

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es conveniente agitar el producto varias veces durante su uso.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo o cualquier otro contaminante.

En exteriores, no aplicar si se prevén precipitaciones, en horas de pleno sol con temperaturas muy elevadas ni en días con humedad excesivamente alta.

Superficies nuevas (Hierro/Acero): Tras llevar a cabo la preparación previa del soporte, para exposición, tanto en ambientes moderados como medios, se recomienda el chorreado con abrasivo hasta alcanzar como mínimo el grado Sa 2, de no ser posible se procederá a una limpieza manual o mecánica (rascado, cepillado y desengrasado) de acuerdo con la norma SSPC-SP1 ó SSPC-SP2.



Superficies pintadas: Eliminar las manchas de grasa, aceite y suciedad con disolvente.

En caso de que existan capas de pintura que no estén perfectamente adheridas o con presencia de herrumbre, proceder a su eliminación mediante rascado o cepillado hasta grado St3.

Seguidamente, lavar con agua a presión, dejar secar y proceder como en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.

Para obtener resultados óptimos, se recomienda parchear con la imprimación sobre las distintas zonas hasta alcanzar el nivel de grosor adecuado y aplicar dos capas de producto.

Capas posteriores: N01 Acabado sintético secado rápido, N02 Acabado sintético decoración.

Es posible repintar el soporte tratado con materiales intumescentes, casos en los que se recomienda dejar transcurrir al menos 24h para el repintado entre la capa de imprimación y el acabado.

DATOS

ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente sintético según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado.

Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

Observaciones: Antes de aplicar el producto en ambientes contaminados, debe limpiarse la superficie a fondo con agua dulce a presión y dejar secar.

De ser necesario aplicar sobre *galvanizado*, recomendamos aplicar previamente una mano de Wash Primer para evitar y mejorar la adherencia del material al soporte a tratar.

SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.

ALMACENES ALMERIENSES DEL COLOR S.L

C/ Rosita, 15, P.I. San Rafael 04230, Huércal de Almería, Almería TELF:

950143994-FAX 950851402