



# BEMAL SYSTEME

[www.bspaints.com](http://www.bspaints.com)

## FICHA TÉCNICA

### S008 TRANSPARENT SEALER

Imprimación de altas prestaciones, formulado en base a resinas acrílicas que, junto a su endurecedor, proporciona una película de excelente tenacidad para el preparado y repintado de carrocerías del automóvil y vehículos industriales.

Especialmente formulado para su aplicación húmedo sobre húmedo.

Puede utilizarse como promotor de adherencia en superficies metálicas y plásticos (\*) para la reparación de parches, rozaduras, pequeños daños de la carrocería y en reparaciones globales, además de como sellador e integrador de las zonas más amplias reparadas.

Diseñado para optimizar el proceso de pintado, al permitir un repintado muy rápido, sin necesidad de lijado, mejorando así notablemente, la productividad durante el proceso.

**Sólo para uso profesional**

#### PRODUCTO



#### FORMATO

4L

1L

#### PROPIEDADES

0                    10



Rapidez:



Versatilidad:



Adherencia:



Relleno

#### NORMATIVA

#### 2004/42 (II) B (C1) (540)

El valor límite de la UE para este producto en forma de listo al uso es de máx 540g/L. Valor para este producto. Máx 538g/L.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Densidad.** 1.19 ± 0.01
- **Rendimiento teórico (\*)**. 8-9 m<sup>2</sup>/L (30μm)
- **Sólidos en peso.** 64-65%
- **Color.** Incoloro

(\*) Rendimiento práctico. Depende de varios factores como: el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la misma.

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Acabado de alta calidad y gran durabilidad.
- Elevada dureza y resistencia a la abrasión mecánica.
- Fácil aplicación.
- Óptimo poder de relleno.
- Rapidez de secado al aire, excelente extensibilidad.
- Óptima adherencia sobre multitud de soportes.
- Elevada productividad.
- Excelentes propiedades aislantes.

## SUPERFICIE

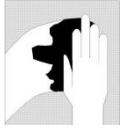
### Superficies recomendadas

Aplicable sobre:

- Soportes con catáforesis.
- Acero galvanizado debidamente preparado, acero zincado y aluminio.
- Soportes plásticos (\*) tales como PVC, PA, MA, SMC, NORYL y ABS.

Verificar que el soporte a tratar tiene las condiciones óptimas necesarias para proceder al pintado del mismo con el producto en cuestión, debido a la elevada cantidad de aleaciones existentes de los materiales citados con anterioridad, se recomienda llevar a cabo una prueba de adherencia previa entre la superficie y el producto.

## Preparación previa



Las superficies deberán estar completamente secas, limpias y libres de polvo, así como de posibles manchas y agentes externos que puedan afectar negativamente a la correcta aplicación y adherencia del producto sobre el soporte a tratar.

Se recomienda desengrasar previamente con **D600 Silicon Remover**.

Es conveniente utilizar con posterioridad un trapo atrapa polvo.



En los casos concretos del zinc, aluminio y galvanizado se recomienda hacer una limpieza profunda, con agua y un detergente amoniacal y lijar suavemente con lija fina.



Antes de seguir tratando las áreas lijadas, éstas se han de limpiar una vez más con Desengrasante Silicon Remover D600 para eliminar el polvo, los residuos del lijado y otras posibles impurezas. Limpiar el desengrasante sobrante con un paño que no deje pelusa, procurando no rayar la superficie.

## APLICACIÓN

### Envases de mezcla

Homogeneizar el producto perfectamente antes de usar. Después, añadir el componente B, en las proporciones indicadas mientras se realiza agitación manual de forma cuidadosa, agitar durante 2 minutos aproximadamente. Se recomienda filtrar el producto obtenido antes de la aplicación.

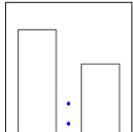
### Espesor recomendado

30µm

1 mano completa

Debe aplicarse en capas muy finas

## ESQUEMA DE APLICACIÓN



**2:1 en volumen**  
**H950 Hardener Sealer**

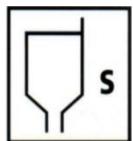


**Híbrida: 1,3-1,4mm / 2 bar (presión de entrada) (\*)**

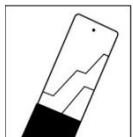
**HVLP: 1,3-1,5mm / 0,7 bar (presión de atomización) (\*)**

(\*) Deben seguirse las instrucciones del fabricante.

Para obtener un resultado óptimo, se recomienda el uso de una pistola alimentada por gravedad.

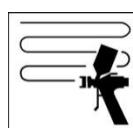


**35-45'' DIN 4 a 20°C**



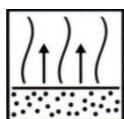
**Sin diluyente**

**(\*)En caso de precisar dilución, usar únicamente diluyentes acrílicos.**



**1 mano completa**

*Esperar evaporación de disolventes entre mano y mano (3-5 Min)*



**3-5 Min según temperatura ambiente.**



**Al aire (20°C): 30 Min**

**Repintado (20°C): 1 Hora**

## OBSERVACIONES

El equipo de pintura que se use durante el proceso de pintado debe ser adecuado y compatible para aplicar el producto, siguiendo las instrucciones del fabricante.

Se recomienda no aplicar espesores altos para prevenir retrasos en los tiempos de secado del proceso, rechupes o mermas en los acabados.

En caso de que el tiempo de evaporación o el repintado se alargue más de lo esperado o se observe alguna impureza sobre el soporte, se recomienda un lijado intermedio para mejorar la aplicación y resultados del producto, con una lija húmeda de P1200 o más fina.

Utilizar siempre el componente B indicado en esta ficha técnica para la mezcla, el uso de otro producto, puede alterar las propiedades características del mismo y provocar inconvenientes durante el proceso de pintado.

Nuevas Pinturas del Sur, Si no se hace responsable del mal uso o aplicación del producto, pudiendo esto incidir en los resultados obtenidos tras la aplicación.

Las condiciones ambientales ideales para la aplicación de productos epoxi es de 20°C y una humedad relativa inferior a los 80°C. No se recomienda la aplicación con una temperatura inferior a los 15°C, ya que el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

## SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la **Ficha de Datos de Seguridad**.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.