



BEMAL SYSTEME

www.bspaints.com

FICHA TÉCNICA

F7000 FILLER 1K (Ultra rápido) GRIS OSCURO

Aparejo de un componente formulado en base a resinas sintéticas y nitrocelulosa, proporciona una película de excelente dureza y tenacidad especialmente diseñado para pequeñas reparaciones en procesos de pre pintado de vehículos.

Destaca por su versatilidad y facilidad de aplicación, apropiado para utilizar con la mayoría de acabados, proporcionando una excelente protección.

No absorbe y garantiza a la pintura aplicada posteriormente una uniformidad total y brillo original.

Ofrece la garantía suficiente que se requiere hoy en día en los materiales empleados en el sector de la automoción, como sistemas monocapas, bicapas y perlados.

Sólo para uso profesional

PRODUCTO



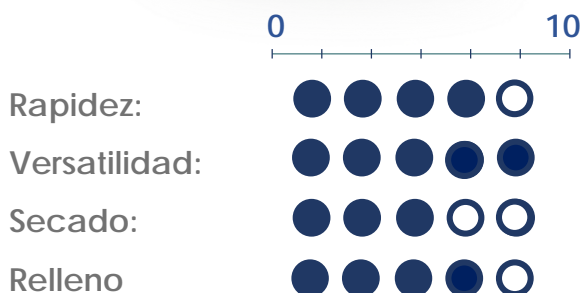
FORMATO

1L

4L

● Gris Oscuro

PROPIEDADES



NORMATIVA

2004/42 (II) B (C1) (540)

El valor límite de la UE para este producto en forma de listo al uso es de máx 540g/L. Valor para este producto. Máx 538g/L.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| ○ Densidad. | 1.23 ± 0.01 Kg/L |
| ○ Rendimiento teórico (*). | 8-9 m ² /L (50μ) |
| ○ Sólidos en peso. | 55-56% |
| ○ Color. | Gris Oscuro |

(*) Rendimiento práctico. Depende de varios factores como: el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la misma.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Acabado fino y uniforme que facilita una terminación del sistema de pintado con excelente extensibilidad y nitidez.
- Gran calidad de acabado y fácil aplicación.
- Óptima estabilidad vertical.
- Elevado poder de relleno y propiedades aislantes.
- Excelente adhesión masillas, fondos y pinturas endurecidas debidamente lijadas.
- Elevada dureza y resistencia a la abrasión mecánica.
- Gran durabilidad.
- Fácil de lijar.
- Bajo impacto ambiental con emisiones muy reducidas debido al Cov del producto <540g/l.

SUPERFICIE

Superficies recomendadas

Aplicable sobre gran variedad de sustratos, tales como: trabajos de pintura totalmente secos, imprimación de origen y masillas de poliéster previamente lijados, fibra de vidrio trabajada, fondos desnudos previa preparación, aluminio, galvanizado y aleaciones no férricas.

Si las piezas de plástico se impriman previamente con P0009 Plastic Primer, el producto permite usarse sobre todos los plásticos pintables que suelen ser habituales en la industria y el mercado del automóvil.

El producto es repintable con bases bicapa, así como con sistemas 2K.

Se recomienda imprimir con WP009 Fosfill 2k Sin Cromo, áreas bastante amplias de metal sin tratar antes de aplicar el aparejo, para maximizar su adherencia.

Preparación previa



Las superficies deberán estar completamente secas, limpias y libres de polvo, así como de posibles manchas y agentes externos que puedan afectar negativamente a la correcta aplicación y adherencia del producto sobre el soporte a tratar.

*Se recomienda desengrasar previamente con **D600 Silicon Remover**.*

Siempre que exista pintura anterior en el soporte, verificar que ésta está en buen estado y adherida correctamente. En caso contrario, eliminar los elementos que presentan mala adherencia.



Lijar en seco con lijadora rotorbital y extracción de polvo, según superficie. (*)
Posibilidad de lijar en húmedo con P800-P1000.

(*)

Acero: Papel P80

Aluminio: Papel P150-P180

Acero Galvanizado y pintura antigua: Papel P240



Antes de seguir tratando las áreas lijadas, éstas se han de limpiar una vez más con Desengrasante Silicon Remover D600 para eliminar el polvo, los residuos del lijado y otras posibles impurezas. Limpiar el desengrasante sobrante con un paño que no deje pelusa, procurando no rayar la superficie.

APLICACIÓN

Mezcla

Homogeneizar el producto perfectamente antes de usar.

Espesor recomendado

40-50μ

2 – 3 manos

(*1): El exceso de espesor puede provocar retrasos en el proceso de pintado, rechupes o mermas en los acabados.

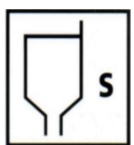
ESQUEMA DE APLICACIÓN



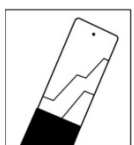
Híbrida: 1,6-1,8mm / 2-2,5 bar (presión de entrada)

HVLP: 1,7-1,9mm / 0,7 bar (presión de atomización) (*)

(*) Deben seguirse las instrucciones del fabricante.

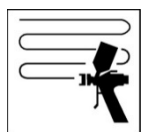


30-37 μ m DIN 4 a 20°C



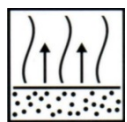
Diluyente Acrílico 30% (*)
D40

(*) Observaciones



2 – 3 manos

Esperar evaporación de disolventes entre mano y mano (5-7 Min)



5-7 Min según temperatura ambiente.



Al aire (20°C): 2 Horas
Al aire (60°C): 5 Min
Repintado (23°C): 1 Horas

OBSERVACIONES

El equipo de pintura que se use durante el proceso de pintado debe ser adecuado y compatible para aplicar el producto, siguiendo las instrucciones del fabricante.

Es conveniente seleccionar el diluyente a utilizar de acuerdo con la temperatura ambiente y el tamaño del objeto que se vaya a pintar.

Dentro de nuestra gama de diluyentes disponemos de estándar (D40), lento (D80) y rápido (D20), de acuerdo con las necesidades de aplicación y las variables reseñadas con anterioridad.

| | |
|----------|-----------------|
| Rápido | Hasta 20°C |
| Estándar | Entre 20°C-30°C |
| Lento | > 30°C |

El uso de uno u otro diluyente no incide en las características del producto ni en sus propiedades intrínsecas. Se pueden emplear con la misma relación de mezcla.

SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la **Ficha de Datos de Seguridad**.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.