

# ESMALTE SR BRILLANTE EX 300

Interior - Exterior. Brillante

## TITAN

Código de producto : X30

### Descripción

Esmalte alquídico de secado rápido y excelente aspecto de aplicación (rodillo y pistola). Especialmente recomendado para todos aquellos casos que se precise un secado especialmente rápido.

*Imprimaciones recomendadas: Imprimación Sintética SX100, Imprimación Anticorrosiva SX110, Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX140.*

### Campos Aplicación

Para cualquier superficie de acero en ambientes de agresión baja C2 o media C3, según UNE EN ISO 12944.

Acero estructural, verjas, puertas, radiadores, etc.

### Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Alquídica estirenada
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Brillo (UNE EN ISO 2813)</b>	60º: > 85 GU
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Blanco 9566 + Blanco Base 0566, Base Neutra 0597, Base Amarilla 0598
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,20 - 1,24 kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	8 - 12 m²/l (40 - 55 micras)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	30 - 60 minutos
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 30 minutos / Máximo: 4 horas o pasados 5 días.
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha (solo parcheo), rodillo, pistola y airless
<b>Dilución</b>	Pistola: 15 - 20% / Airless: 5 - 10%
<b>Diámetro Boquilla</b>	Pistola: 1,5 mm / Airless: 0,013" - 0,017"
<b>Diluyente</b>	Disolvente Sintético DX 830 o Disolvente Multiusos DX 840
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Disolvente Sintético DX 830 o Disolvente Multiusos DX 840
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	40 - 80 micras secas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Teñido</b>	Sistema TITANCOLOR Industrial
<b>Volumen Máximo Pasta Colorante</b>	Blanco Base: 5 % / Base Neutra: 12,5 %
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	28°C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	45 - 47%
<b>COV (UNE EN ISO 11890-2)</b>	500 g/l
<b>Presentación</b>	Blanco: 4 l y 750 ml / Blanco Base y Base Neutra: 15 l , 4 l y 750 ml / Base Amarilla: 4 l y 750 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado,

rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben estar imprimadas convenientemente, limpias, secas y consistentes.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Acero:** aplicar previamente **Imprimación Anticorrosiva SR SX 110** o **Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140** según especificaciones, respetando los intervalos de repintado.

**Galvanizado y Metales no férricos:** aplicar previamente **Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140**.

**En todos los casos: aplicar las manos de acabado según esquema seleccionado (ver espesor recomendado).**

**Otros soportes:** consultar.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas del **Esmalte SR Brillante EX300**, según necesidades.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 de la norma ISO 8501-3 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con **Imprimación Anticorrosiva SR SX 110** o **Imprimación Fosfatante SX 140** preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de **Esmalte SR Brillante EX300** suficientes, según requerimientos.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

**Gestión de residuos:** Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2021-02

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94  
Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



X30 - ESMALTE SR BRILLANTE EX 300