

# OXIRON PINTURA ANTICALÓRICA

Interior. Mate



Código de producto : OCP

## Descripción

Pintura basada en resinas especiales y formulada para decorar, proteger y dar a las superficies un acabado resistente a altas temperaturas de hasta 400°C. Alta cobertura y fácil aplicación.

## Campos Aplicación

Puede aplicarse en metales férricos, hierro forjado, planchas de acero, perfiles, conductos de gases calientes, chimeneas, etc.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Resinas de silicona modificada
<b>Acabado</b>	Mate
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Negro
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,35 - 1,45 Kg/l
<b>Rendimiento</b>	16 - 19 m <sup>2</sup> /l (35 - 40μ)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	2 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	18 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, rodillo y pistola
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Disolvente Sintético y grasos
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	41 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	50 - 54 %
<b>COV (UNE EN ISO 11890-2)</b>	Valor límite en UE para este producto (cat. A/i): 500 g/l. Este producto contiene un máximo de 410 g/l COV.
<b>Presentación</b>	250 ml y 750 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

Aplicar directamente sobre la superficie férrica. **No precisa imprimación.**

El espesor de pintura seca del sistema debe mantenerse inferior a 40μ en condiciones de trabajo a altas temperaturas.

La 1ª puesta en marcha del elemento pintado debe hacerse con buena ventilación y al máximo rendimiento del mismo. El volumen de humo generado esta en función del grosor aplicado y de la temperatura alcanzada. Las máximas prestaciones del recubrimiento se consiguen al alcanzar los 250°C.

Pueden apreciarse desprendimiento de humos en función del tiempo transcurrido desde su aplicación y la temperatura

alcanzada.

**Una vez pintada la superficie deben transcurrir 24 horas antes de elevar la temperatura del objeto pintado.**

No pueden garantizarse buenos resultados en superficies cuya temperatura sea superior a 400°C.

**SUPERFICIES NO PREPARADAS:**

Eliminar cualquier resto de suciedad y grasa. Aplicar sin imprimación una o dos manos.

**MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:**

Lijar suavemente para matizar, eliminar el polvo y aplicar una o dos manos.

**MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:**

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

**Gestión de residuos:** Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2023-07 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona  
(Espanya)  
Teléfono 934 842 500  
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F. 95, H. nº B-45052. Inscrip. 210  
N.I.F. 8-08218158

