



# BEMAL SYSTEME

[www.bspaints.com](http://www.bspaints.com)

## FICHA TÉCNICA

### F2012G FILLER HS 2K (Alto espesor) GRIS CLARO 4:1

Aparejo **alto espesor** de 2 Componentes, formulado con resinas de última generación en base acrílica, especialmente indicado para reparaciones de parches, paneles y globales en una gran variedad de sustratos.

Destaca su excelente lijado, versatilidad y facilidad de aplicación; en trabajos de calidad para carrocería, evitando el rechupe del acabado y un excelente grosor de capa. Permite la aplicación de hasta 3 manos en los casos en los que sea necesario un mayor espesor consiguiendo hasta 150-200 $\mu$  secas. (\*1)

Acelera el ciclo de trabajo, maximiza el ahorro energético y reduce el consumo de producto.

Proporciona una excelente estabilidad y una superficie completamente lisa con un acabado excepcional. El producto admite secado al aire y secado estufado IR.

*Sólo para uso profesional*

#### PRODUCTO



#### FORMATO

1L

4L

Gris Claro

#### PROPIEDADES

0 ————— 10

Rapidez:



Versatilidad:



Secado:



Relleno



#### NORMATIVA

2004/42 (II) B (C1) (540)

El valor límite de la UE para este producto en forma de listo al uso es de máx 540g/L. Valor para este producto. Máx 538g/L.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

○ <i>Densidad.</i>	1.43 - 1.44
○ <i>Rendimiento teórico</i> (*).	8-9 m <sup>2</sup> /L (60μ)
○ <i>Sólidos en peso.</i>	69-70%
○ <i>Color.</i>	Gris Claro

(\*). Rendimiento práctico. Depende de varios factores como: el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la misma.

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Acabado fino y uniforme que facilita una terminación del sistema de pintado con excelente extensibilidad y nitidez.
- Gran calidad de acabado y fácil aplicación.
- Óptima estabilidad vertical.
- Elevado poder de relleno y propiedades aislantes.
- Excelente adhesión sobre principales sustratos y plásticos habituales ( *FOAM, PC, SMC, PVC*), así como sobre masillas, fondos y pinturas endurecidas debidamente lijadas.
- Elevada dureza y resistencia a la abrasión mecánica.
- Gran durabilidad.
- Fácil de lijar.
- Bajo impacto ambiental con emisiones muy reducidas debido al Cov del producto <540g/l.

## SUPERFICIE

### Superficies recomendadas

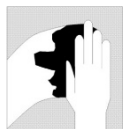
Aplicable sobre gran variedad de sustratos, tales como: trabajos de pintura totalmente secos, imprimación de origen y masillas de poliéster previamente lijados, fibra de vidrio trabajada, fondos desnudos previa preparación, aluminio, galvanizado y aleaciones no férricas.

Si las piezas de plástico se impriman previamente con P0009 Plastic Primer, el producto permite usarse sobre todos los plásticos pintables que suelen ser habituales en la industria y el mercado del automóvil.

El producto es repintable con bases bicapa, así como con sistemas 2K.

*Se recomienda imprimir con WP009 Fosfill 2k Sin Cromo, áreas bastante amplias de metal sin tratar antes de aplicar el aparejo, para maximizar su adherencia.*

## Preparación previa



Las superficies deberán estar completamente secas, limpias y libres de polvo, así como de posibles manchas y agentes externos que puedan afectar negativamente a la correcta aplicación y adherencia del producto sobre el soporte a tratar.

*Se recomienda desengrasar previamente con **D600 Silicon Remover**.*

Siempre que exista pintura anterior en el soporte, verificar que ésta está en buen estado y adherida correctamente. En caso contrario, eliminar los elementos que presentan mala adherencia.



Lijar en seco con lijadora rotorbital y extracción de polvo, según superficie. (\*)  
Posibilidad de lijar en húmedo con P800-P1000.

(\*)

Acero: Papel P80

Aluminio: Papel P150-P180

Acero Galvanizado y pintura antigua: Papel P240



Antes de seguir tratando las áreas lijadas, éstas se han de limpiar una vez más con Desengrasante Silicon Remover D600 para eliminar el polvo, los residuos del lijado y otras posibles impurezas. Limpiar el desengrasante sobrante con un paño que no deje pelusa, procurando no rayar la superficie.

## APLICACIÓN

### Envases de mezcla

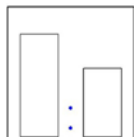
Envases metálicos  
Homogeneizar el producto perfectamente antes de usar.

### Espesor recomendado

50-70 $\mu$       2 – 3 manos

(\*1): El exceso de espesor puede provocar retrasos en el proceso de pintado, rechupes o mermas en los acabados.

## ESQUEMA DE APLICACIÓN



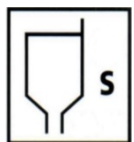
**4:1 en volumen**  
**Hardener H500**  
**Hardener H800S (\*)**

*(\*) En presencia de temperaturas elevadas (>30°C) se recomienda el uso del catalizador H800S para ralentizar el secado del producto y evitar posibles problemas en la aplicación del mismo.*

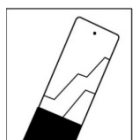


**Híbrida: 1,6-1,8mm / 2-2,5 bar (presión de entrada)**  
**HVLP: 1,7-1,9mm / 0,7 bar (presión de atomización) (\*)**

*(\*) Deben seguirse las instrucciones del fabricante.*

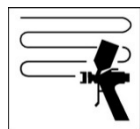


**25-30'' DIN 4 a 20°C**



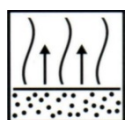
**Diluyente Acrílico 15% (\*)**  
**D40**

*(\*) Observaciones*



**2 - 3 manos**

*Esperar evaporación de disolventes entre mano y mano (5-7 Min)*



**5-7 Min según temperatura ambiente.**



**Al aire (20°C): 5 Horas**  
**Al aire (60°C): 40 Min**  
**Repintado (20°C): 5-6 Horas**



**Onda Corta: 8-10 Min**  
**Onda Media: 10-15 Min**

*Los tiempos de secado dependerán del tipo de lámpara infrarroja que se use.*

## OBSERVACIONES

El equipo de pintura que se use durante el proceso de pintado debe ser adecuado y compatible para aplicar el producto, siguiendo las instrucciones del fabricante.

El catalizador H500 es sensible a la humedad, por lo que los envases deben mantenerse herméticamente cerrados. Se recomienda usar el contenido una sola vez, evitando el fraccionamiento. La caducidad del material original sin abrir es de 12 meses, disminuyendo a 6 meses aproximadamente en caso de que el envase se haya abierto.

Se debe tener en cuenta que la vida útil de la mezcla es de sólo 30 Min a 20°C y que solo se puede usar para aplicar espesores de película de 50-70µ.

Un mayor espesor puede retrasar el lijado entre 15-20 Min, en función de la temperatura ambiente.

Si el aparejo se deja sin repintar más de dos días después del lijado, debe lijarse de nuevo antes de la aplicación del acabado y otro fondo.

Es conveniente seleccionar el diluyente a utilizar de acuerdo con la temperatura ambiente y el tamaño del objeto que se vaya a pintar.

Dentro de nuestra gama de diluyentes disponemos de estándar (D40), lento (D80) y rápido (D20), de acuerdo con las necesidades de aplicación y las variables reseñadas con anterioridad.

Rápido	Hasta 20°C
Estándar	Entre 20°C-30°C
Lento	> 30°C

*El uso de uno u otro diluyente no incide en las características del producto ni en sus propiedades intrínsecas. Se pueden emplear con la misma relación de mezcla.*

Su gama de colores permite mejorar la igualación y cobertura del acabado sea cual sea el color a utilizar, los acabados recomendados según color son:

**Blanco:** Blancos, amarillos y naranjas.

**Gris Claro:** Rojos

**Gris Oscuro:** Verdes, azules, grises, negros y metalizados.

**Negro:** Metalizados oscuros

*(\*) Para evitar marcas en el contorno del parche durante la reparación, se recomienda aplicar el fondo en un área suficientemente amplia para que, durante el lijado, se elimine totalmente la zona del pulverizado.*

## SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la **Ficha de Datos de Seguridad**.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.