

THERMOBARP E 600 NEGRO CI042

Tipo de Producto	Pintura en base a resinas modificadas con resistencias a altas temperaturas
Uso Recomendado	Tratamiento anticorrosivo para zonas donde se requiera soportar temperaturas de hasta 600 °C *
Propiedades	Facilidad de aplicación Aplicación directa sobre acero



Características de suministro

	Normativa	Especificado
Color	UNE EN ISO 3668	Negro
Brillo (geometría 60°)		Mate (<10%)
Peso Específico (Kg/L)	UNE EN ISO 2811-1	1.12+/-0.05
Sólidos en peso (%)	UNE EN ISO 3251	42% ± 3
Sólidos en Volumen (%)	UNE 48090-82 (ISO 3233)	25% ± 3
Rendimiento Teórico (m ² /l)	UNE 48 282-94	12-13 m ² /l (capa de 20 micras)

Instrucciones de Aplicación

Equipo de Aplicación	Pistola aerográfica y pistola airless
Boquilla de Pulverización	El diámetro de la boquilla y el ángulo del abanico de pulverización se elegirán en función del tipo de pieza
Diluyente de aplicación	Referencia: .9310
Espesor de capa recomendado	20-30 micras
Aplicación sobre	Acero, limpio y/o desengrasado

Secado / Polimerización

Secado al aire (20°C-60% H.R.)	UNE 48301	Tacto: 1-2 horas .
Secado Forzado al Horno	Optativo	20-30 minutos (140-160°C)
Secado para Ensayos Físicos		15 días
Secado para Ensayos Químicos		15 días

Observaciones

- Ver condiciones generales
- Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.
- Aplicar con buena renovación de aire.
- No almacenar los envases abiertos o empezados.
- Agitar el contenido de los envases antes de ser usado.
- A esta temperatura el color se degrada, aunque el film no pierde adherencia.*

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia, pero en ningún caso constituyen una garantía por nuestra parte. Por estas razones no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 20-12-2022 Esta ficha anula todas las anteriores.