

PRIMER EPOXI ZINC 1K

Tipo de Producto	Imprimación anticorrosiva de altas prestaciones de un componente, rica en zinc
Uso Recomendado	Imprimación de elevado poder anticorrosivo de uso general para acero chorreado o incluso preparado manualmente, expuesto a ambientes agresivos tanto en el exterior como en el interior Producto recomendado como galvanizado en frío, para retoques en zonas no recubiertas por el zincado o por un silicato de zinc
Propiedades	Rápido secado Alto contenido en Zinc (90+/-1%) Resiste temperaturas 200-300°C Repintable con diferentes calidades, incluso poliuretanos y epoxis, excepto clorocauchos

Características de suministro

	Normativa	Especificado
Color	UNE EN ISO 3668	Gris Metalizado
Brillo(geometría 60°)	UNE EN ISO 2813	Mate (<10%)
Peso Específico (Kg/L)	UNE EN ISO 2811-1	1.95 ± 0.05
Sólidos en peso (%)	ISO 3233	67% ± 3
Sólidos en Volumen (%)	ISO 3233	30% ± 3
Rendimiento Teórico (m²/l)	UNE 48 282-94	7 m²/l. (capa de 40 micras)
Conservación y Estabilidad en Envase	UNE 48 083-92	6 meses en envase original, sin abrir. Almacenar en sitio fresco y seco, protegido de las heladas. Intervalo de temperatura: 5-40°C *

Instrucciones de Aplicación

Equipo de Aplicación	Aerográfico, airless y airmix
Boquilla de Pulverización	El diámetro de la boquilla y el ángulo del abanico de pulverización se elegirán en función del tipo de pieza
Viscosidad de aplicación (Ford 4)	30 ± 5 seg.
Diluyente de aplicación	Referencia: .9734
Espesor de capa recomendado	40-50 Micras por mano
Aplicación sobre	Acero laminado en frío

Secado / Polimerización

Secado al tacto	20 a 30 minutos (según espesor y temperatura)
Secado duro	3 horas

Resistencias Físico Químicas

Probetas de Ensayo	Acero laminado en frío de 0.7 mm
Espesor de Film Seco	40-50 micras
Dureza Persoz	>140 segundos
Impacto	Directo: 50cm/20mm Inverso: 50cm/20mm
Adherencia	Calificación 0-1
Embutición	8 mm
Doblado	Diámetro 5mm.
Cámara de Niebla Salina	> 1440 Horas

Generales

Envasado	7K
Instrucciones de uso	Se recomienda agitar

Observaciones

Remover bien el contenido de los envases

Diluyente de aplicación recomendado: Referencia: .9734

El sustrato deberá encontrarse limpio, seco y exento de partículas, polvo, grasa y demás contaminantes.

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia, pero en ningún caso constituyen una garantía por nuestra parte. Por estas razones no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 03-02-2023 Esta ficha anula todas las anteriores.