



## LACAPOL D/D SATINADO TINTOMETRIA



Tipo de Producto Esmalte a base de resinas de poliuretano acrílico, polimerizadas con

poliisocianato alifático

Capa de acabado con muy buen comportamiento al exterior para sistemas de Uso Recomendado

protección y embellecimiento de metales

**Propiedades** Acabado de muy buena calidad estética y protectora

Muy buena retención de brillo y color

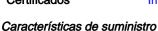
Muy buen comportamiento al exterior en ambientes agresivos

Certificados Certificado resistencia norma UNE 48274:2016

Posee certificado clasificacion segun norma UNE EN 13501-1: 2007

EUROCLASES: A2-S1-d0

Carta de Colores RAL K-7, NCS Selección 980, NOVA 720 Certificados Imprimir INFORME 07332 A.tif (8 páginas)



Color

Normativa	Especificado
UNE EN ISO 3668	Ver carta de colores

Brillo(geometría 60°) **UNE EN ISO 2813** Satinado

Peso Específico (Kg/L) **UNE EN ISO 2811-1** 1,30-0,07 (según colores) Solidos en peso (%) **UNE EN ISO 3251** 63 ± 5 % (según colores) Solidos en volumen de la mezcla (%) UNE 48090-82 (ISO 3233) 45 ± 3 % (según colores)

Rendimiento Teórico de la mezcla (m²/l) UNE 48 282-94 13 m<sup>2</sup>/l. (capa de 35 micras) Conservacion y Estabilidad en Envase UNE 48 083-92

9 meses en envase original, sin abrir. Almacenar en sitio fresco y seco, protegido de las heladas.

Intervalo de temperatura: 5-40°C

Instrucciones de Aplicación

Equipo de Aplicación Pistola aerográfica y pistola airless

El diámetro de la boquilla y el ángulo del abanico de pulverización se elegirán en función del tipo de Boquilla de Pulverización

pieza

Catalizador K0722 o K0784

Proporción de mezcla en peso

Proporción de mezcla en volumen 3/1 (según color) >8 horas

UNE EN ISO 9514 Vida de mezcla

Viscosidad de aplicación (Ford 4) Según equipo Diluyente de aplicación Referencia: .9736

Espesor de capa recomendado 35-50 micras

Aplicación sobre Imprimaciones epoxi, poliuretano y shop-

Primer/Barpfosf

Secado / Polimerización

Secado al aire (20°C-60% H.R.) **UNE 48301** 2 - 4 horas, en función del espesor aplicado y

LACAPOL D/D SATINADO TINTOMETRIA

condiciones ambientales Secado Forzado al Horno 20-30 minutos (60-80°C)

Secado para Ensayos Físcos 15 días

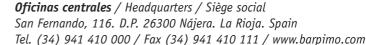
Página 1/2













línea industrial Industrial line / Ligne industrielle

Secado para Ensayos Químicos

15 días

## Observaciones

Ver condiciones generales

Aplicar el producto cuando la utilización y el curado sean a temperaturas superiores a 10°C. A su vez, la temperatura de la pintura debe también encontrarse por encima del valor límite

Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.

Aplicar con buena renovación de aire.

Agitar el contenido de los envases antes de ser usado.

Es importante facilitar una buena ventilación, en la aplicación en superficies cerradas y su posterior polimerización No almacenar los envases abiertos o empezados.

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia, pero en ningún caso constituyen una garantía por nuestra parte. Por estas razones no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 13-07-2021 Esta ficha anula todas las anteriores.

LACAPOL D/D SATINADO TINTOMETRIA