

COLORANTE BLANCO 25

Tipo de Producto	Colorante líquido concentrado
Uso Recomendado	Tintado de productos industriales en base solvente.
Propiedades	Compatible con un amplio rango de productos industriales en base solvente. Facil incorporación. Excelentes resistencias a la intemperie
Otros	Uso preferente en máquinas tintométricas volumétricas, dispensando directamente el producto sobre pinturas base. Alternativamente el colorante puede ser añadido sobre la pintura de forma manual. Tras la adición del colorante, éste debe ser homogeneizado e incorporado en la pintura base mediante algún sistema de agitación, preferentemente de tipo giroscópico. Se recomienda agitar convenientemente el colorante antes de verterlo en su depósito contenedor de la máquina dosificadora.



Características de suministro

	Normativa	Especificado
Color	UNE EN ISO 3668	Blanco
Peso Específico (Kg/L)	UNE EN ISO 2811-1	2.15-2.20
Sólidos en peso (%)	UNE EN ISO 3251	85-87%
Conservación y Estabilidad en Envase	UNE 48 083-92	6 meses en envase original, sin abrir. Almacenar en sitio fresco y seco, protegido de las heladas. Intervalo de temperatura: 15-30°C

Generales

Envasado 1L y 10L

Observaciones

No almacenar los envases abiertos o empezados.
Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.
Aplicar con buena renovación de aire.