

COLORANTE SISTEMA TINTOMETRICO INDUSTRIA

Tipo de Producto	Colorante líquido concentrado
Uso Recomendado	Tintado de productos industriales en base solvente.
Propiedades	<p>Compatible con un amplio rango de productos industriales en base solvente.</p> <p>Facil incorporación.</p> <p>Excelentes resistencias a la intemperie</p> <p>Capacidad para colorear desde 10 hasta 3000 litros de pintura base por cada litro de colorante, en función del color requerido.</p>
Otros	<p>Uso preferente en máquinas tintométricas volumétricas, dispensando directamente el producto sobre pinturas base. Alternativamente el colorante puede ser añadido sobre la pintura de forma manual.</p> <p>Tras la adición del colorante, éste debe ser homogeneizado e incorporado en la pintura base mediante algún sistema de agitación, preferentemente de tipo giroscópico.</p> <p>Se recomienda agitar convenientemente el colorante antes de verterlo en su depósito contenedor de la máquina dosificadora.</p>



Características de suministro

	Normativa	Especificado
Color	UNE EN ISO 3668	Ver tarifa
Peso Específico (Kg/L)	UNE EN ISO 2811-1	1,0-2,2 (según colores)
Sólidos en peso (%)	UNE EN ISO 3251	40 ± 20 % (según colores)
Conservación y Estabilidad en Envase	UNE 48 083-92	6 meses en envase original, sin abrir. Almacenar en sitio fresco y seco, protegido de las heladas. Intervalo de temperatura: 15-30°C

Generales

Envasado	1L y 10L
----------	----------

Observaciones

No almacenar los envases abiertos o empezados.
 Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.
 Aplicar con buena renovación de aire.