

HOJA TÉCNICA

PRODUCTO

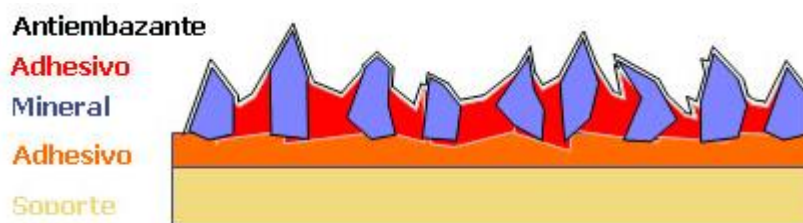
ESPONJA ABRASIVA EXTRAPLANA MACREPAIR

Nº Doc.:
030010301HT

Fecha:
27.07.2016

DESCRIPCIÓN

Espuma de densidad media a baja con mineral abrasivo en 1 lado.



SOPORTE: Espuma de EVA

ADHESIVO: Sistema polimérico sintético

MINERAL: Óxido de Aluminio

ANTIEMBAZANTE: Sistema polimérico reticulado

APLICACIONES

Lijado de superficies de automóviles.

Lijado de zonas de difícil acceso con la máquina rotoorbital.

PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDADES	UNIDAD DE MEDIDA	VALOR
- Densidad del soporte de espuma de EVA	Kg/m ³	50
- Resistencia al desgarre	N / 25mm	26.4
- Resistencia a la tracción	KPa	840
- Densidad grano a granel <i>Ultrafino</i> <i>Superfino</i> <i>Fino</i> <i>Medio</i>	Kg / L	1.48 ± 10 1.41 ± 3 1.53 ± 3 1.74 ± 3
- Tamaño de partícula D50 <i>Ultrafino</i> <i>Superfino</i> <i>Fino</i> <i>Medio</i>	µm	14.5 63 122 254

IMPORTANTE

Cuando se almacena en las cajas originales a 23°C de temperatura y 65% de humedad relativa, el producto tiene una longevidad de dos años.

Antes de su uso, compruebe que las superficies de contacto están completamente secas y limpias de restos de aceite, grasas, disolventes, etc.

El rango de temperaturas de aplicación ideal es entre 20 °C y 40°C.

La información arriba mencionada representa valores medios, establecidos en base a nuestro mejor conocimiento y datos de buena fe, pero no son válidos para su uso como especificación, ni constituyen garantía de resultado final.

Antes de utilizar el producto, el cliente debe efectuar sus propias pruebas para determinar la idoneidad y adecuación del producto para su aplicación particular, en las condiciones reales operativas y según sus requisitos propios. El cliente debe repetir las pruebas en caso de algún cambio en alguna de las condiciones de aplicación.

Esta hoja técnica reemplaza todas las versiones anteriores.