

# Ficha

### BASE TR AIKANLUX BRILLO



### **INFORMACIÓN**

### **DEL PRODUCTO**

### DESCRIPCIÓN

Ligante sintético brillante al disolvente, de acabado liso, medio en longitud de aceite, de extraordinaria calidad para interiores y exteriores, formulado en base a resinas alcídicas modificadas así como con la más avanzada tecnología para lograr las máximas prestaciones, de uso general para industria y para la protección y decoración de superficies, especialmente indicado para ser tintado en máquina dosificadora de colores.

### USOS RECOMENDADOS

Para el pintado de toda clase de superficies de madera, albañilería y hierro. debidamente imprimadas, tanto en interiores como en exteriores. Por su excelente resistencia a la intemperie, lo recomendamos como capa de acabado para la protección del acero.

Para llevar a cabo procesos de pintado en los que no se necesita de la celeridad del secado de la línea de productos N01.

Como capa de acabado sobre tuberías interiores y exteriores de edificios y estructuras en ambientes suaves y cualquier aplicación en decoración.

### PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES

- Buena resistencia a la intemperie y al amarilleo.
- Excelente retención de brillo y color.
- Facilidad de aplicación. Permite la aplicación a brocha.
- Se obtienen filmes duros y resistentes con una buena durabilidad y manteniendo una excelente flexibilidad.
- Gran resistencia a los golpes, roces y productos de limpieza.
- Buenas propiedades de repintado.
- Sin descolgados.



# **DATOS TÉCNICOS**

# Y APLICACIÓN

| DATOS TÉCNICOS  | Normativa   | Especificado   |
|---|---|--|
| Brillo (geometría 60°)<br>Color<br>Volumen de sólidos                                 | UNE en ISO 2813<br>UNE en ISO 3668<br>UNE 48090-82 (ISO 3233)   | Brillante<br>Base TR para sistema tintométrico<br>45-60% según color   |
| Rendimiento teórico(*) Punto de inflamación Peso específico Secado al tacto Total VOC | UNE-EN 456<br>UNE en ISO 2811-1<br>UNE 48301<br>UNE en ISO 3251 | 12-14 m2/l (por capa) 36°C SETA-FLASH Copa cerrada 1.00 – 1.20 Kg/L según color 1 hora a 20°C 8 horas a 20°C Directiva COV 2004/42(II) Cat A/i2. Valor límite UE 500g/l (2010). Máx para este producto 499g/l. |
| (*) Rendimiento práctico  | Depende del sistema de aplicación                               | , características de la superficie y condiciones ambientales.  |

| APLICACIÓN   | Método  | Boquilla                  | Dilución                 |  |
|--|---|---------------------------|--------------------------|--|
|  | Brocha / Rodillo<br>Aerográfica<br>Airless (*)  | 1.8-2.2mm<br>0.018-0.021″ | 0-5%<br>15-20%<br>10-15% |  |
| Diluyente Espesor recomendado Intervalo de repintado Temperatura | Sintético 80 micras húmedas – 40 micras secas Mínimo: 18-24h Máximo: No hay 10°C - 30°C   |                           |                          |  |
| Humedad relativa   | Máximo: 80%.<br>La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación. |                           |                          |  |
| (*)  | Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.   |                           |                          |  |



### **PREPARACIÓN**

### **DE LA SUPERFICIE**

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es conveniente agitar el producto varias veces durante su uso.

<u>Preparación previa:</u> Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. Si presentan signos de oxidación, éste debe ser eliminado mediante cepillado o cualquier otro medio mecánico.

En exteriores, no aplicar si se prevén precipitaciones, en horas de pleno sol con temperaturas muy elevadas ni en días con humedad excesivamente alta.

Si el soporte estaba pintado con anterioridad, cuidar que ésta esté en buen estado y bien adherida. Aplicar sobre superficies previamente preparadas.

<u>Superficies nuevas (Hierro/Acero):</u> Tras llevar a cabo la preparación previa del soporte y eliminar la cascarilla de laminación si existiera, limpiar el soporte con disolvente de limpieza y/o desengrasante. Después, dejar de evaporar el disolvente (evaporación muy rápida, sin necesidad de secado manual). Proteger adecuadamente la superficie con la imprimación que corresponda. Proceder al pintado.

<u>Superficies pintadas</u>: Si la superficie esmaltada presenta buenas condiciones, proceder a la limpieza superficial de la suciedad y la grasa si existiera y posteriormente proceder al pintado normal.

En caso de que la superficie no esté en buenas condiciones, suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.

Sobre todo en exterior, para alcanzar los mejores resultados y obtener todas las propiedades del producto, se recomienda aplicar dos capas de esmalte.

<u>Restauración y mantenimiento:</u> Sobre pinturas en buen estado, lijar suavemente para abrir el poro comprobando que la capacidad de adherencia del soporte es óptima.

En caso de que los soportes estén en mal estado, eliminar la pintura mediante medios mecánicos o químicos y proceder como en soporte nuevo.

Capas precedentes: Imprimaciones línea N01P, N06P, N08P y N09P.

### **DATOS**

### **ADICIONALES**

*<u>Limpieza de equipos:</u>* Disolvente sintético según temperatura ambiente.

<u>Condiciones de aplicación:</u> Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado. Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

Los valores en tiempos de secado y repintado están basados en los datos citados con anterioridad. Combinaciones de baja temperatura y alta humedad durante el proceso pueden ocasionar alargamientos de los tiempos de secado y falta de endurecimiento del producto.



Se recomienda en la *aplicación a brocha y rodillo* peinar el esmalte para evitar floculaciones que provoquen líneas de color más oscuro por el exceso de esmalte acumulado.

Aplicar siempre en capas delgadas de acuerdo con lo indicado en las características técnicas, aplicar la segunda mano respetando los tiempos de repintado.

En la *aplicación a pistola*, para conseguir un mayor espesor, aplicar en capas finas de 40-50µ máximo.

<u>Observaciones</u>: La pintura en stock puede experimentar un aumento significativo de la viscosidad respecto a los niveles originales debido a una polimerización de las resinas que contienen los aditivos secantes.

#### **SEGURIDAD**

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la Ficha de Datos de Seguridad.

## **ALMACENAJE**

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.