

DESCRIPCIÓN

Esmalte industrial sintético modificado, con aditivo antioxidante, de secado rápido, para aplicación directa sobre hierro o acero.

- Excelente resistencia a la intemperie.
- Para cualquier superficie de acero en que se quiera una aplicación directa de un solo producto, en ambientes de corrosión baja C2 o media C3 , según UNE EN ISO 12944.
- Para acero estructural, verjas, puertas, etc.



DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|--|
| Naturaleza | Alquídica estirenada |
| Acabado | Brillante |
| Brillo (UNE EN ISO 2813) | 60º: > 85 % |
| Color (UNE EN ISO 11664-4) | Blanco base 0566 y Base neutra 0597 |
| Densidad (UNE EN ISO 2811-1) | 0,97 - 1,16 Kg/l |
| Rendimiento | 8 - 12 m ² /l (40 - 55 μ) |
| Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301) | 30 - 60 minutos |
| Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283) | Mínimo: 30 minutos / Máximo: 4 horas o pasados 5 días. |
| Métodos de Aplicación | Brocha(Sólo parcheo), rodillo, pistola y airless |
| Dilucion | Pistola: 10 - 15 % |
| Diámetro Boquilla | Pistola: 1,5 mm / Airless: 0,015" - 0,018" |
| Diluyente | Disolvente Sintético DX 830 o Disolvente Multiuso DX 840 |
| Limpieza de Utensilios | Disolvente Sintético DX 830 o Disolvente Multiuso DX 840 |
| Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808) | 100 - 160 μ secas |
| Condiciones de Aplicación, HR<80% | +10 °C - +30 °C |
| Teñido | Sistema TITANCOLOR Industrial |

| | |
|--|---|
| Vol.máx pasta colorante | Blanco base: 5 % / Base neutra: 12,5 % |
| Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679) | 27 °C |
| Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3) | 45 - 47 % |
| Presentación | Blanco base: 15 l, 4 l y 750 ml / Base neutra: 4 l y 750 ml |

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

CERTIFICACIONES

Reacción al Fuego UNE EN 13501-1: B-s1,d0/sobre sustrato A1 (únicamente válido para espesores máximos de 100 micras secas)

MODO DE EMPLEO

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben estar imprimadas convenientemente, limpias, secas y consistentes.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Acero: aplicar directamente Esmalte Sintético Anticorrosivo DTM EX 410, respetando los intervalos de repintado. Si la superficie presenta óxido, lijar suavemente para conferir rugosidad al sustrato, eliminando el óxido mal adherido. Las prestaciones del esquema están directamente relacionadas con la preparación del soporte. En ambiente de corrosión C3 se debe lijar el acero a grado ST2 de la Norma UNE EN ISO 8501-1 o chorreado abrasivo a Sa 2 1/2 de la misma norma para obtener el máximo de prestaciones.

Metales no férricos: aplicar previamente Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140 o Imprimación Acrílica DTM SX 150.

En todos los casos: aplicar las manos de acabado según esquema seleccionado (ver espesor recomendado).

Otros soportes: Consultar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas Esmalte Sintético Anticorrosivo DTM EX 410, según necesidades.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Aplicar directamente las manos de Esmalte Sintético Anticorrosivo DTM EX 410 suficientes, según requerimientos.

PRECAUCIONES

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso. La reutilización de pintura puede minimizar de forma eficaz los efectos ambientales sobre el ciclo de vida de los productos.

Fecha de actualización: 2021-09

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.