

## OXIKAN FORJA ANTIOXIDANTE

### DESCRIPCIÓN

Esmalte Sintético metálico efecto forja de aspecto cremoso a base de resinas alquídicas especiales y pigmentos antioxidantes. Para exteriores e interiores. De textura muy fina, aporta un acabado altamente decorativo y de fácil limpieza.

### PROPIEDADES

Antioxidante. No necesita imprimación de minio.  
Bajo olor.  
No contiene plomo.  
No gotea, fácil y limpio de aplicar.  
Secado rápido.  
Gran adherencia, elasticidad y resistencia a la intemperie.

### USOS

Para la decoración y protección contra la oxidación, tanto en exteriores como en interiores de todo tipo de superficies de hierro dotándolas de un aspecto metálico natural de forjado.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Vehículo fijo</b>	Resinas alcídicas especiales
<b>Pigmentos</b>	Pigmentos metálicos de hierro y aluminio
<b>Disolvente</b>	Hidrocarburos de bajo olor
<b>Brillo</b>	Metálico característico
<b>Color</b>	Negro, Gris, Verde
<b>Contenido en sólidos</b>	Varía según color. 45-50% en volumen 70-72% en peso
<b>Densidad</b>	Varía según color. 1.35% +/- 0.05 Kgrs/Lt
<b>Viscosidad 25°C</b>	96+/- 2 K.U.
<b>Secado a 23°C y 50% H.R.</b>	3-4 Horas
<b>Repintado</b>	Entre 18 y 24 horas
<b>Rendimiento teórico</b>	6-10 m <sup>2</sup> /Lt. Aproximadamente, aplicado a brocha
<b>Espesor de película</b>	80-125 micras húmedas. 40-75 micras secas. El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación y del grado de dilución.
<b>Resistencia al calor</b>	90°C ( Calor seco )



## MODO DE EMPLEO

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación	Entre 5 y 40°C		
Máxima humedad relativa	85%		
Útiles de aplicación	<u>Brocha</u>	<u>Pistola aerográfica</u>	<u>Pistola airless</u>
Disolvente	Sintético	Sintético	Sintético
Dilución	0-5% vol.	10-15% vol.	5-10% vol.
Limpieza de útiles	Disolventes Sintéticos y Grasos.		

### SISTEMA DE APLICACIÓN

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es conveniente agitar el producto varias veces durante su uso.

#### **Preparación previa**

Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc. e imprimadas adecuadamente.

#### **Superficies nuevas**

##### ***Hierro/Acero***

Aplicar directamente Esmalte Antioxidante Efecto Forja.

Si se desea potenciar o aumentar su poder antioxidante para obtener mayor protección, aplicar previamente una capa de Minio de Plomo o Imprimación Antioxidante.

##### ***Metales no férreos. ( Aluminio, galvanizados, etc )***

Imprimir con Wash Primer.

#### **Acabado**

Aplicar Esmalte Antioxidante Efecto Forja en dos manos tal como se indica en las condiciones de aplicación.

#### **Superficies pintadas**

Si la pintura antigua está en buenas condiciones, limpiar y aplicar directamente Esmalte Antioxidante Efecto Forja. Si la pintura está mal adherida, eliminarla y proceder como en superficies nuevas.

Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico.





## INFORMACIÓN ADICIONAL

---

### **Instrucciones de Seguridad**

Consultar etiquetado del envase.

Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

### **Tiempo de almacenaje**

36 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.

**ALMACENES ALMERIENSES DEL COLOR S.L**  
C/ Rosita, 15, P.I. San Rafael 04230, Huércal de Almería,  
Almería TELF: 950143994-FAX 950851402

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales, obtenidas de nuestra propia experiencia. Por ello, no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización.



Fabricado en la U.E.

Producto fabricado de acuerdo al sistema de calidad ISO9001

