

GLOBALPOX CA 810

Recubrimiento epoxídico con aducto de amina, apto para el contacto directo con fluidos que tengan un contenido en alcohol etílico de hasta el 15 % y apto para contactos con aceites, grasas y agua potable.

Aplicaciones

Como pintura de acabado en el tratamiento de superficies que vayan a estar sometidos a contacto directo con fluidos alimentarios, así como en operaciones de carga y descarga de sólidos alimenticios por su elevada resistencia a la abrasión.

Información del producto

Color	Rojo, Crema y Blanco.
Aspecto	Brillante.
Sólidos en volumen	100 %.
Espesor recomendado	300 micras en dos capas.
Rendimiento práctico	3.33 m ² / lt para 300 DFT.
Método de aplicación	Airless, brocha y rodillo.
Tiempo de secado	Consultar tabla
Temperatura máxima en inmersión	65°C
Temperatura máxima en seco	80°C

Temperatura	Seco al tacto	(Intervalo de repintado para la segunda capa)	
		Mínimo	Máximo
5°C	24 h	24h	Prolongado
20°C	12 h	18 h	42 h
35°C	8 h	12 h	36 h

Dureza Shore D, 85 tras 7 días de curado.

Datos reglamentarios y aprobaciones

Punto de inflamación	Superior a 40 ° C
Peso específico	1.25 g/cc
Vida de la mezcla	60 minutos a 20° C.
VOC	0 g/lt, producto 100 % sólidos y libre de solventes.
Elongación a rotura	0.6 % (DIN 53455

Características del producto

Globalpox CA 810 como recubrimiento interior de tanques de acero o de cemento que van a contener productos alimentarios líquidos como sólidos, presenta las siguientes características:

- Elevada resistencia a la abrasión.
- Elevada resistencia química
- Alto brillo y dureza, fácil de eliminar cualquier sustancias que se deposite sobre su superficie.
- Altos espesores.
- Efecto barrera.

Ensayos y certificaciones

- Certificado por EUROFINS con Nº INFORME: 11438/14/4190 para **contacto alimentario**.
- Certificado por EUROFINS con Nº INFORME: 11438/14/4191 para **contacto con agua potable** según RD140/2003.
- Ensayado por EUROFINS con NºINFORME AR-17-JR-023855-01 **Migración específica Aminas Aromáticas**. De acuerdo al Anexo II de la Regulación No. 10/2011/EC del 14 de enero de 2011 sobre materiales plásticos y artículos susceptibles de entrar en contacto con alimentos.
- Ensayado por EUROFINS con NºINFORME AR-17-JR-023979-01 **Migración específica de Bisfenol A**. De acuerdo a la Tabla I del Anexo I de la European Plastic-Regulation VO (EC) No. 10/2011.
- Ensayado por EUROFINS con NºINFORME AR-18-JR-000361-01 **Migración específica de Metales pesados**. Conforme al Anexo I de la European Plastic-Regulation VO (EC) No. 10/2011.
- Ensayado por EUROFINS con NºINFORME AR-18-JR-000361-01 **Determinación de NIAS**. Conforme al Anexo I de la European Plastic-Regulation VO (EC) No. 10/2011.
- Ensayado por EUROFINS con NºINFORME AR-17-JR-022870-01 **Test de organolépticos** De acuerdo con la German Food and Feed Code (Lebensmittel- und Futtermittelgesetz, LFGB y la EUROPEAN FRAMEWORK-REGULATION VO (EC) No. 1935/2004
- Ensayado por EUROFINS con NºINFORME AR-18-JR-000361-01 :
 - Migración Total en Acido acético 3%- uso repetido**
 - Migración Total en Etanol 10 %- uso repetido**
 - Migración Total en Aceite de oliva- uso repetido**De acuerdo a la European Plastic-Regulation VO (EC) No. 10/2011.

Preparación de la superficie

Globalpox CA 810 debe de aplicarse sobre soportes de acero que hayan sido convenientemente preparados a grado Sa 2^{1/2}, según la norma UNE-EN ISO 8501-1, el sistema total de pintura estaría formado por :

GLOBALPRIM EPOXI 271, 1 x 45 micras.

GLOBALPOX CA 810, 2 x 150 micras.

Superficies imprimadas en buen estado

En el caso de que se desee repintar la estructura habiendo sobrepasado el límite máximo de repintado del producto se deberá de aplicar una capa de un puente de unión de GLOBALFLOR CAPA PUENTE AL AGUA.

En el caso de soportes de hormigón se eliminarán las pinturas viejas y restos adheridos al soporte, imprimándose previamente con GLOBALFLOOR CAPA PUENTE AL AGUA.

Aplicación

Mezcla	Homogeneizar el contenido de ambos envases por separado.	
Relación de la mezcla	2 vol A : 1 vol B	
Pistola "aireless"	Recomendado	Rango de boquilla 0.021-0.023) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 175 kg/cm ²
Brocha	Adecuado	Para retoques.
Rodillo	Adecuado	Para retoques.
Disolvente	Globalsolv 810	No diluir en exceso.
Limpiador	El mismo disolvente, disolventes epoxidicos o de limpieza.	
Disolvente	Globalsolv 810	No diluir en exceso.
Temperatura aplicación	Temperatura del soporte superior a 5 ° C y 3 ° C por encima de la temperatura de rocío. Humedad relativa no superior al 80 %	
Limpieza	No dejar el producto en el interior de las mangueras, o en los utensilios utilizados acercándose el pot-life del producto.	
Puesta en servicio	Se recomienda esperar al menos siete días, entonces se llevará a cabo una limpieza previa con agua jabonosa antes de poner en contacto el recubrimiento con el alimento.	

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

RESISTENCIAS QUÍMICAS

PRODUCTO	RESISTENCIAS
Agua	Buena
Ácido sulfúrico 3%	Buena
Ácido clorhídrico 10%	Buena
Ácido nítrico 30%	No apto
Ácido fosfórico 10%	Buena
Sosa cáustica 25%	Buena
Amoníaco 30%	Buena

Hipoclorito sódico 10%	Buena
Cloruro sódico 20%	Buena
Acetona	No apto
Alcohol isopropílico	Buena
Acetato de etilo	No apto
Tricloroetileno	No apto
Keroseno	Buena
Gas-oil	Buena
Vinos	Buena
Aceites	Buena
Cerveza	Buena

Tamaño del envase

Kit	Parte A	Parte B
	Vol	Vol
18 lts	12 lts	6 lts.

*Ponerse en contacto con Globalpaint Coatings S.L para la disponibilidad de otros envases.

Precauciones de seguridad

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales. De acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la ficha Técnica sobre seguridad de materiales (MSDS) que Globalpaint Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre la higiene. Seguridad y medio ambiente.

Almacenamiento

Tiempo de vida

24 meses (Parte A) y 12 meses (Parte B) como mínimo a 25° C
Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

www.globalpaintcoatings.com