

# Ficha Técnica

## ACB ACRÍLICO REF:862 BLANCO FRIGO

Para temperaturas ambientales a 22°C ENDURECEDOR 2:1 H2012S  
 Para temperaturas ambientales entre 22 y 28°C ENDURECEDOR 3:1 H2012S  
 Para temperaturas ambientales mas de 28°C ENDURECEDOR 4:1 H2012S



### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>DESCRIPCIÓN</b>  <b>USO RECOMENDADO</b>	<p>Acabado acrílico monocapa, hidroxilado brillante de dos componentes a base de isocianato alifático de altos sólidos.</p> <p>Como capa de acabado de elevada calidad sobre una gran variedad de sustratos como sin necesidad de imprimación, acero, galvanizado, aluminio, aluminio prelacado, poliéster reforzado con fibra de vidrio, algunos plásticos como ABS, etc... Cuando se desean óptimas prestaciones técnicas y estéticas.</p> <p>Cumple las exigencias técnicas para el repintado del vehículo industrial y carrocería convencional en sistema monocapa sobre imprimación y/o aparejo de superficie adecuado.</p>
<b>PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Muy resistente a la intemperie, al impacto, a la abrasión y a la corrosividad de los ambientes marinos e industriales. Niebla salina 250 horas.</li> <li>-Muy buena retención de color y brillo.</li> <li>-Excelente poder cubriente, sin descuelgues.</li> <li>-Secado rápido.</li> <li>-Flexible a las contracciones y dilataciones naturales del soporte.</li> <li>-Resistencia al Q.U.V. 1000 horas ( pérdida de brillo &lt; 5% )</li> </ul>

### DATOS TÉCNICOS Y APLICACIÓN

#### DATOS TÉCNICOS

<b>Aspecto</b>	Brillante 95% a 60°
<b>Color</b>	Según demanda
<b>Volumen de sólidos</b>	61 +/-2 % según color
<b>Rendimiento teórico</b>	13.5 m2/l por capa a 40 micras
<b>Punto de inflamación</b>	32°C copa cerrada
<b>Peso específico</b>	1- 1.40 kg/ litro según color
<b>Secaje al tacto</b>	4 horas a 20°C con buena ventilación
<b>Curado</b>	7 días a 20°C
<b>VOC</b>	400 g/litro ±. ( según color )

APLICACIÓN	Método	Dilución
	Pistola sin aire	5% máx
	Pistola aerográfica	15% máx
<b>Proporción de mezcla</b>	BASE:H2012S (dependiendo de la temperatura como se indica en la cabecera)	
<b>Vida de la mezcla</b>	5 horas a 20°C	
<b>Diluyente</b>	Diluyente D80	
<b>Espesor recomendado</b>	Húmedo: 75 micras Seco: 80µm secas (dos manos)	
<b>Intervalo de repintado</b>	Mín.: 12 horas a 20°C Máx.: no tiene	
<b>Pistola sin aire</b>	Boquilla: 0.017"-0.019" Presión: 75-150 atm ( Datos orientativos )	

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFÍCIE

Aplicar sobre superficies limpias y secas, a una temperatura 3 grados superiores al punto de rocío a fin de evitar condensaciones. La temperatura durante el curado debe ser superior a 5°C a fin de que la reticulación y formación de película se produzca de forma correcta. La humedad relativa debe ser inferior al 75% por la misma razón. En espacios cerrados debe facilitarse la ventilación adecuada durante la aplicación y el secado. CAPAS PRECEDENTES SI FUESE NECESARIO: Imprimaciones y capas intermedias de tipo epoxi, poliuretano, tales como N06P PRIMER EPOXI 2K STANDARD, F2012, F2020, N08P PRIMER PUR 2K CG, N09P SHOP PRIMER FOSFATANTE 1 COMP.

## DATOS ADICIONALES

El endurecedor H2012S es sensible a la humedad por lo que los envases deben mantenerse herméticamente cerrados. Se recomienda usar el contenido de una sola vez, evitando su fraccionamiento.

El producto no tiene intervalo máximo de repintado en condiciones normales. Para superficies que vayan a quedar expuestas a abrasión, salpicaduras, inmersión periódica, etc... Es aconsejable observar un intervalo máximo de 4 semanas a 20°C.

Después de una exposición prolongada en ambientes contaminados, limpiar la superficie con agua dulce a presión, antes de repintar.

Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado en las condiciones anteriormente mencionadas, es necesario comunicar rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.



## SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Este esmalte es solo para uso comercial. Para asegurar el cumplimiento de REACH de nuestros productos, NUPINSUR sólo adquiere materias primas, determinadas para su uso dentro de la UE, que cumplen con el REACH.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.

