

FICHA TÉCNICA RESINA TIXOTROPADA PREACELERADA

Naturaleza químico-física

Es una resina de poliéster insaturado basado en ácido ortoftálico y glicoles estándar, disuelto en estireno. Palatal P 4 TV-129 está preacelerada y contiene un agente tixotrópico. Posee una reactividad media y una baja viscosidad.

Principales aplicaciones

Es muy adecuada para técnicas de laminado manual y de proyección. Durante la laminación, impregna fácilmente los materiales de refuerzo y no descuelga de los laminados inclinados. Es especialmente apropiada para la producción de laminados delgados (< 5 mm) que requieren un curado con una generación de calor constante. Teniendo en cuenta su reactividad y el comportamiento del curado, es especialmente recomendable para la producción de laminados prácticamente libres de tensiones internas.

Certificaciones

Curada y no reforzada se ajusta al tipo 1120 según DIN 16946/2 y está clasificada en el grupo 0 según DIN 18820/1.

Condiciones de curado

Las propiedades mecánicas se han determinado sobre la resina sin agente tixotrópico. Curado con 1 ml MEKP-HA 2 (Peroxid Chemie GmbH) y 0.2 ml de solución de Octoato de cobalto (1 % Co en estireno) añadidos a 100 g de resina. Curado 24 h a temperatura ambiente y 24 h a 80 °C.

Procedimiento

Normalmente muestra un curado libre de mordiente, aunque la superficie expuesta al aire puede no estar completamente curada. Para asegurar un curado completo es necesario añadir un aditivo adecuado (p.ej. una solución de parafina). El estado final del curado se puede optimizar mediante un poscurado a temperatura elevada (p.ej. 80°C) durante varias horas.

Recomendaciones antes de uso

Antes de su uso, la resina debe acondicionarse a una temperatura bien definida (15°C como mínimo para un sistema de curado P MEC/Co). Se recomienda agitar el producto antes de usar.

Condiciones de almacenamiento

La resina debe ser almacenada en sus envases originales, no abiertos ni dañados, en un lugar cubierto y seco a temperaturas entre 5°C y 30°C. El tiempo de vida de la resina se ve reducido al altas temperaturas y las propiedades de la resina pueden cambiar durante el almacenamiento. La estabilidad se verá significativamente reducida si sufre exposición a la luz. Debe almacenarse en la oscuridad utilizando exclusivamente contenedores negros y completamente opacos.



Seguridad del material

La hoja de seguridad del producto, está disponible bajo petición.

Métodos de ensayo

Los métodos de ensayo (TM) citados en las tablas están disponibles bajo petición.

Especificaciones del producto en el momento de entrega

Propiedad	Valor	Unidad	TM
Viscosidad, 23°C	300 - 400	mPa.s	2313
Contenido en sólidos, IR	53 - 57	%	2033
Aspecto	turbio	-	2265
Tiempo de gel desde 25 hasta 35°C	16 - 23	minutos	2625
Tiempo de curado desde 25°C hasta pico exotérmico	30 - 40	minutos	2625
Temperatura máxima	110 - 140	°C	2625

Observaciones

Medición de viscosidad: S2/20s-1/23°C

Aspecto: color azulada

Reactividad determinada con 1.5 g de Butanox M 50 (AKZO-Nobel) añadido a 100 g de resina

Propiedades. Resina líquida (valores usuales)

Propiedad	Valor	Unidad	TM
Densidad, 20°C	aprox. 1100	Kg/m ³	2160
Punto de inflamación	aprox. 33	°C	2800
Estabilidad, sin peróxidos, en la oscuridad, 25°C	6	meses	-

Propiedades. Resina colada (valores usuales)

Propiedad	Valor	Unidad	TM
Resistencia a la tracción	70	MPa	ISO 527-2
Módulo de elasticidad (tracción)	4.3	GPa	ISO 527-2
Alargamiento a la rotura	2	%	ISO 527-2
Resistencia a la flexión	110	MPa	ISO 178
Módulo de elasticidad (flexión)	4.3	GPa	ISO 178
Alargamiento de las fibras limítrofes	2.6	%	ISO 178
Resistencia al impacto - sin corte	10	KJ/m ²	ISO 179
Estabilidad dimensional al calor (HDT)	63	°C	ISO 75-A
Temperatura de transición vítrea (Tg)	93	°C	DIN 53445

