

# IMPRIMACION EPOXI CAPA GRUESA M150

Dos componentes.

**TITAN**



Código de producto : 07T

## Descripción

Formulada especialmente para tratamiento preventivo de Osmosis. Como imprimación antioxidante de alto espesor por capa sobre hierro y aluminio. Especialmente para superficies sumergidas.

## Campos Aplicación

Superficies sumergidas o en ambientes marinos que requieran de un alto espesor por capa, previamente imprimados con **Imprimación Epoxi Antioxidante TITAN Yate**.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Epoxi amina
<b>Acabado</b>	Semi brillo
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Gris
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,60 - 1,70 Kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	5 - 7 m <sup>2</sup> /l (120 - 160 μ)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	8 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	20 - 24 horas
<b>Proporción de la Mezcla</b>	Base: 4, Endurecedor: 1
<b>Vida de la Mezcla a 23°C</b>	8 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, Rodillo y Pistola
<b>Dilución</b>	Brocha y Rodillo: 5% , Pistola: 10 - 15%
<b>Diluyente</b>	Diluyente TITAN Yate
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Diluyente TITAN Yate
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	Superficies sumergidas: 450 μ
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	30 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	81,5 - 82,5 %
<b>Presentación</b>	4 l y 750 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Certificaciones

**Imprimación Epoxi Capa Gruesa M150** según los ensayos realizados en nuestros laboratorios cumple con la

norma: UNE48278:2005 Recubrimiento epoxi de alto espesor exento de brea.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y desengrasadas.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Poliéster:** para tratamiento de Osmosis debemos eliminar el gel-coat, proporcionando rugosidad a la superficie, lavar con agua dulce y dejar secar a fondo. Aplicar 1 capa de **Imprimación Epoxi TITAN Yate M150 Capa Gruesa** diluida con 15% de **Diluyente TITAN Yate**. Dejar secar 24 horas, masillar si es necesario con **Masilla Epoxi TITAN Yate**, y acabar con 3 - 4 capas de **Imprimación Epoxi TITAN Yate M150 Capa Gruesa**.

**Hierro y Aluminio:** desoxidar y aplicar 1 capa de **Imprimación Epoxi TITAN Yate** transcurridas 24 horas aplicar 3 capas de **Imprimación Epoxi TITAN Yate M150 Capa Gruesa**.

En todos los casos transcurridos más de 3 días es necesario lijar.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar por completo con **Quitapinturas Plus TITAN**, seguida de un lavado con agua dulce y proceder como en superficie no pintada. En superficies de poliéster no aplicar **Quitapinturas Plus Titán** y eliminar la pintura mediante procedimiento mecánico.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

### Gestión de residuos:

Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano.

Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste.

Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2019-05

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

07T - IMPRIMACION EPOXI CAPA GRUESA M150

### INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

