

# Ficha Técnica

## N07P71001 APAREJO MONOCAPA NITRO SURFACER GRIS OSCURO



### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>DESCRIPCIÓN</b>	<p>Aparejo de un componente formulado en base a resinas sintéticas y nitrocelulosa, proporciona una película de excelente dureza y tenacidad especialmente diseñado para los trabajos de pre-pintado de las carrocerías de los vehículos.</p> <p>Destaca por su versatilidad y facilidad de aplicación, apropiado para utilizar con la mayoría de acabados proporcionando un excelente acabado y protección.</p> <p>No absorbe y garantiza a la pintura aplicada posteriormente una uniformidad total y brillo original.</p>
<b>USOS RECOMENDADOS</b>	<p>Especialmente formulado para las reparaciones y preparado de las carrocerías, así como dentro del proceso de repintado de los vehículos. Puede utilizarse para reparación parcial de pequeñas zonas y en aquellas donde al lijar, se ha llegado a zonas de metal desnudo.</p> <p>Permite su uso sobre masillas correctamente aplicadas, pintura original, piezas con pintura antigua bien endurecida y en buen estado y sobre imprimaciones adecuadas en cada caso.</p> <p>Ofrece la garantía suficiente que se requiere hoy en día en los materiales empleados en el sector de la automoción, como sistemas monocapas, bicapas y perlados.</p>
<b>PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Acabado de alta calidad y gran durabilidad.</li> <li>- Elevada dureza y resistencia a la abrasión mecánica.</li> <li>- Fácil aplicación y buen comportamiento al exterior.</li> <li>- Excelente poder de relleno.</li> <li>- Rapidez de secado al aire u horno, excelente extensibilidad.</li> <li>- Fácil de lijar.</li> <li>- Excelentes propiedades aislantes.</li> <li>- Sólo para uso profesional.</li> </ul>

## DATOS TÉCNICOS Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	Normativa	Especificado	
<b>Brillo (geometría 60°)</b>	UNE en ISO 2813	Semi Mate	
<b>Color</b>	UNE en ISO 3668	Gris Oscuro	
<b>Volumen de sólidos</b>	UNE 48090-82 (ISO 3233)	54% ± 0.01%	
<b>Rendimiento teórico (*)</b>	UNE 48 282-94	8-9 m <sup>2</sup> /l (50 micras secas)	
<b>Punto de inflamación</b>	UNE-EN 456	30°C SETA-FLASH Copa cerrada	
<b>Peso específico</b>	UNE en ISO 2811-1	1.21 ± 0.01 Kg/L	
<b>Fuera de polvo</b>	UNE 48301	30 Min a 23°C	
<b>Manipulable</b>		2 Horas a 23°C	
<b>Estufa</b>		5 Min a 60°C	
<b>VOC</b>	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat B/C1. Valor límite UE 540g/l (2007). Máx para este producto 538g/l.	
(*) <i>En la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.</i>			
APLICACIÓN (*)	Método	Boquilla	Dilución
	Presión	1.6mm	5-10%
	HVLP	1.8mm	5-10%
<b>Diluyente</b>	Acrílico / Nitro		
<b>Espesor recomendado</b>	40 - 50 micras secas (por capa)		
<b>Intervalo de repintado</b>	Mínimo: 1h a 23°C		
	Máximo: No tiene		
<b>Temperatura</b>	10°C - 30°C		
<b>Humedad relativa</b>	Máximo: 75%.		
	La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.		
(*) <i>Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.</i>			

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Remover el componente en su envase mediante agitación manual de forma cuidadosa. Agitar durante aproximadamente 2 minutos para su perfecta homogeneización. Se recomienda además filtrar el producto obtenido antes de la aplicación. No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C ni con una humedad ambiental superior al 75%.

Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, limpias y libres de polvo. Se recomienda usar trapo atrapa polvo. Antes y después del lijado, el sustrato debe ser desengrasado por completo con D600. Recomendados papel P80 para el acero, P150-P180 para el aluminio y P240 para la pintura antigua y el acero galvanizado. Siempre que exista pintura anterior en el soporte a tratar, verificar que ésta está en buen estado y adherida correctamente. En caso contrario, eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

Se recomienda la aplicación de imprimación previa al aparejo así como pruebas de adherencia en soportes de chapa viva, acero galvanizado, acero zincado, aluminio y aleaciones. Para un acabado de excelente calidad, asimismo se recomienda el tratamiento de las áreas de metal desnudo con la imprimación Fosfill 2C sin cromo de nuestra línea BS.

## MODO DE APLICACIÓN

**Condiciones de aplicación:** Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado. Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

**Campos de aplicación:** Trabajos de pintura totalmente secos, imprimación de origen y EDP (KTL) previamente lijados, masillas de poliéster, fibra de vidrio trabajada, fondos desnudos previa preparación, aluminio, galvanizado y aleaciones no férricas. Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Departamento Técnico.

Es conveniente seleccionar el diluyente a utilizar de acuerdo con la temperatura ambiente y el tamaño del objeto que se vaya a pintar. Dentro de nuestra gama de diluyentes disponemos de estándar, lento y rápido, de acuerdo con las necesidades de aplicación y las variables reseñadas con anterioridad. Se recomienda el uso del disolvente lento en caso de que las temperaturas sean superiores a 30°C.

El número de manos recomendado durante el proceso de pintado es de 2 manos completas, con un intervalo de 5 a 10 Min para permitir la evaporación de disolventes. Puede lijarse tanto en seco como en húmedo y pintarse con la mayoría de esmaltes del sector.

## DATOS ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente acrílico según temperatura ambiente.

Observaciones:

El uso de un endurecedor o diluyente rápido, lento o estándar no incide en las características estéticas del producto ni en sus propiedades intrínsecas. Se puede emplear con la misma relación de mezcla.

## SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

## ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.