

N06NCA EPOXANIT ESMALTE EPOXI ALIMENTARIO 100% SÓLIDOS
ENDURECEDOR EPOXANIT 100% SÓLIDOS

Ficha
Técnica



**INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO**

DESCRIPCIÓN

Revestimiento de dos componentes 100% sólidos, formulado en base a resinas epoxi exentas de disolvente, con certificado sanitario. Junto a su endurecedor correspondiente, dan lugar a un producto de gran adherencia, que forma una película de excelente dureza y tenacidad. Revestimiento de máxima calidad, en base a resinas epoxi especiales y pigmentos de alta solidez.

**USOS
RECOMENDADOS**

Especialmente indicado para su uso como capa de acabado sobre superficies que vayan a estar en contacto directo o indirecto con fluidos alimentarios, como: mataderos, conserveras, industrias lácteas, cámaras frigoríficas, así como quirófanos o centros veterinarios que requieran de una limpieza y desinfección constante y excelente.

Además de su uso en la industria de la alimentación también se puede aplicar en el pintado de depósitos de cemento o tanques de acero para agua potable, cisternas y tanques de almacenamiento.

En general, para la protección, decoración y reparación de pavimentos, zócalos y techos en instalaciones alimentarias, laboratorios, centros sanitarios y bodegas.

No es aconsejable aplicar al exterior sin cubierta, debido al posible caleo (blanqueamiento) de la resina y la pérdida de brillo.

Gracias a su elevada resistencia a la abrasión se recomienda también en operaciones de carga y descarga de sólidos alimenticios.

**PROPIEDADES
TÉCNICAS
GENERALES**

- Excelente poder cubriente y elasticidad.
- Excelente adherencia sobre los materiales de construcción habituales del mercado.
- Elevada resistencia a la abrasión, rayado e impacto.
- Fácilmente lavable, cualquier sustancia que se deposite en la superficie tratada podrá ser eliminada con facilidad.
- Efecto barrera contra agentes externos, impermeabilidad de la película aplicada.
- Elevada dureza y resistencia química y mecánica.

DATOS TÉCNICOS Y APLICACIÓN

| DATOS TÉCNICOS | Normativa | Especificado |
|--------------------------------|--|--|
| Brillo (geometría 60º) | UNE en ISO 2813 | Brillante |
| Color | UNE en ISO 3668 | Según demanda |
| Volumen de sólidos | UNE 48090-82 (ISO 3233) | 100% |
| Formato | | 3Kg+1 / 12Kg+4 |
| Rendimiento teórico | UNE 48 282-94 | 0,8 – 1Kg/m ² (aplicación llana 3mm) |
| Punto de inflamación | UNE-EN 456 | 120°C SETA-FLASH Copa cerrada según color |
| Peso específico | UNE en ISO 2811-1 | 1.25 ± 0.10 Kg/L según color |
| Fuera de polvo | UNE 48301 | 5-6 horas a 23°C |
| Transitable | Cargas ligeras | 24 horas a 23°C |
| Transitable | Cargas pesadas | 72 horas a 23°C |
| Curado | | 7 días |
| VOC | UNE en ISO 3251 | Directiva COV 2004/42(II) Cat A/j2 valor límite UE 500g/l (2010). Máx para este producto: 0,00g/l. |
| Certificado | Ensayo aptitud para agua potable N.- 1081262-2 Certificado sanitario | AR-19-JR-017767-02 |
| Cumplimiento | RE 10/2011 de 14 de Enero de 2011 (págs.5-6) Certificado sanitario | |
| APLICACIÓN | Método | Boquilla |
| | Brocha/Rodillo/Llana | - |
| | Aerográfica / Airless (*) | 1.7mm |
| Endurecedor | Epoxxanit 100% Sólidos | |
| Proporción de la mezcla | 3:1 en peso | |
| Vida de la mezcla | 35-45 Min a 20°C | |
| Diluyente | Producto al uso | |
| Espesor recomendado | 100 micras húmedas – 100 micras secas | |
| Intervalo de repintado | Mínimo: 48h a 23°C Máximo: 7 días | |
| Temperatura | 10°C - 30°C | |
| Humedad relativa | Máximo: 80%. La humedad del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación. | |
| | (*) No se recomienda la aplicación a pistola del producto. En caso de usar dicho sistema de aplicación, cambiar el endurecedor por la referencia N130020 . | |

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Remover el componente A en su envase y una vez perfectamente homogeneizado, añadir el componente B lentamente (en las proporciones indicadas), mientras se realiza agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitador durante 2 minutos para su perfecta homogeneización.

Tras agitar, aplicar el producto directamente, teniendo en cuenta la corta vida de la mezcla del producto, se recomienda preparar la cantidad adecuada y consumible para cada tramo a aplicar.

No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C ni con una humedad ambiental superior al 80%.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. Siempre que exista pintura anterior en el soporte a tratar, verificar que ésta está en buen estado y adherida correctamente.

En caso contrario, eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

No aplicar sobre suelos mojados o sujetos a posibles remontes de humedad.

Superficies nuevas (Suelos): El pavimento ha de encontrarse en óptima condición de preparación, saneado seco y uniforme. Se recomienda esperar al total fraguado para su tratamiento (30 días).

Eliminar eflorescencias y restos de productos y sustancias extrañas (grasas, polvo, aceite y/o derivados).

Es fundamental regular la porosidad del pavimento para que ésta sea suficientemente adecuada para favorecer la penetración y anclaje de la pintura, para ello, los mejores resultados se obtienen a través de métodos mecánicos, ya que además de regular la porosidad del pavimento, eliminan cualquier tipo de sustancia o cuerpo extraño no deseados, que pudieran interferir en el proceso.

Si no es posible realizar un tratamiento mecánico, deberá al menos proceder al tratamiento químico del pavimento, dejando secar el tiempo recomendado y procediendo al posterior pintado.

Proceder después a la aplicación directa del producto en una o dos manos dependiendo del espesor requerido.

Superficies nuevas (Cemento/Hormigón): Proceder a eliminar la capa superficial de cemento (lechada).

Para asegurarse una buena adherencia, esta capa debe ser eliminada con cepillo de acero, limpieza ácida o, en algunos casos mediante fresado o chorreado de la superficie.

Superficies nuevas (Acero): En caso de que la superficie a tratar sea de acero, ésta debe ser previamente tratada con una mano de imprimación epoxi *N06P Imprimación Epoxi St* sobre la que una vez seca por completo, se aplicará el producto de acabado que aportará las propiedades necesarias para el proceso de pintado.

Superficies pintadas: Eliminar las manchas de grasa, aceite y suciedad con disolvente. Suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.

Si el pavimento a tratar está en mal estado o descascarillado hay que eliminar los restos mal adheridos mediante el decapado químico o mecánico.

Se recomienda comprobar la compatibilidad del producto sobre la pintura anterior y lijar toda la superficie de la pintura anterior para mejorar y facilitar la adherencia.

Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Departamento Técnico.

DATOS

ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente epoxi según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado. Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

La aplicación se realiza repartiendo por toda la superficie el producto y, evitando que quede aire ocluido, que pudiera, posteriormente, formar poros.

Observaciones: El producto no tiene un intervalo máximo estricto de repintado en condiciones normales. Para superficies que vayan a quedar expuestas a abrasión, salpicaduras y/o inmersión periódica es aconsejable observar un intervalo máximo de 4 semanas a 20°C.

Caso de sobrepasar el límite de repintado, para asegurar la adherencia entre capas, deberá realizarse un suave chorro sobre el soporte hasta conferir una ligera rugosidad a la superficie imprimada. Si debido a un largo intervalo de repintado o a su exposición a ambientes muy contaminados se ha acumulado polvo o suciedad sobre la superficie del producto, es necesario proceder a una cuidadosa limpieza, empleando agua a presión y dejándola secar posteriormente.

El catalizador *Epoxanit 100% Sólidos* es sensible a la humedad, por lo que los envases deben mantenerse herméticamente cerrados. Se recomienda usar el contenido una sola vez, evitando el fraccionamiento.

No se recomienda su aplicación sobre superficies en contacto directo con alimentos ácidos, ya que dicho contacto puede provocar una degradación en el color aplicado.

Si se utiliza el producto en exterior sin cubierta, puede tener problemas de caleo y pérdida de brillo. El acabado resultante es transparente con brillo, que puede variar en función del grosor del producto aplicado.

SEGURIDAD

Contiene resinas epoxi.

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

Resistencia estimada a los ácidos, soluciones básicas y alcoholes:

| PRODUCTO | CONTACTO PERMANENTE | CONTACTO ESPORÁDICO |
|-----------------------|---------------------|---------------------|
| Ácido acético 5% | No Resistente | Resistente |
| Acetato de Butilo | Resistente | Resistente |
| Ácido clorhídrico 20% | No Resistente | Resistente |
| Ácido clorhídrico 36% | No Resistente | Resistente |
| Ácido fosfórico 10% | Resistente | Resistente |
| Ácido láctico 10% | Resistente | Resistente |
| Ácido nítrico 10% | Resistente | Resistente |
| Ácido sulfhídrico | No Resistente | Resistente |
| Ácido sulfúrico 50% | No Resistente | Resistente |
| Agua | Resistente | Resistente |
| Amoniaco 25% | Resistente | Resistente |
| Etanol 50% | Resistente | Resistente |
| Etanol 95% | No Resistente | Resistente |
| Formaldehido | Resistente | Resistente |
| Gasolina | No Resistente | Resistente |
| Hidróxido sódico 30% | Resistente | Resistente |
| Metanol | No Resistente | Resistente |
| Metoxipropanol | No Resistente | Resistente |
| Metil isobutil Cetona | No Resistente | Resistente |
| Nonilfenol | Resistente | Resistente |
| Petróleo | Resistente | Resistente |
| Skydrol | No Resistente | Resistente |
| Xileno | No Resistente | Resistente |

Los valores obtenidos provienen de ensayos internos llevados a cabo por el laboratorio de control de calidad de la empresa. La presente información técnica no supone garantía del comportamiento del producto una vez aplicado. Corresponde al usuario determinar si esta información resulta satisfactoria para su caso particular, así como comprobar que el producto es adecuado al uso que se precisa.

ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.