

LACAPOL D/D



Tipo de Producto	Esmalte a base de resinas de poliuretano acrílico, polimerizadas con poliisocianato alifático
Uso Recomendado	Capa de acabado con muy buen comportamiento al exterior para sistemas de protección y embellecimiento de metales
Propiedades	Excelente adherencia sobre acero galvanizado con el endurecedor K0784 * Acabado de muy buena calidad estética y protectora Muy buena retención de brillo y color Muy buen comportamiento al exterior en ambientes agresivos
Certificados	Certificado resistencia norma UNE 48274:2003 Posee certificado clasificación según norma UNE EN 13501-1: 2007 EUROCLASES: A2-S1-d0
Carta de Colores Certificados	RAL K-7, NCS Selección 980, NOVA 720 Imprimir INFORME 07332 A.tif_(8 páginas_)



Características de suministro

	Normativa	Especificado
Color	UNE EN ISO 3668	Varios colores
Brillo(geometría 60°)	UNE EN ISO 2813	Brillante. Satinado y Mates
Peso Específico (Kg/L)	UNE EN ISO 2811-1	1.15 ± 0.15 (mezcla)
Sólidos en volumen de la mezcla (%)	UNE 48090-82 (ISO 3233)	46 ± 3 % (según colores)
Rendimiento Teórico de la mezcla (m²/l)	UNE 48 282-94	11-12 m²/l (capa de 40 micras)

Instrucciones de Aplicación

Equipo de Aplicación	Pistola aerográfica y pistola airless
Boquilla de Pulverización	El diámetro de la boquilla y el ángulo del abanico de pulverización se elegirán en función del tipo de pieza
Catalizador	K0722, K0784 o K0786
Proporción de mezcla en peso	4/1
Proporción de mezcla en volumen	3/1 (según color)
Vida de mezcla	UNE EN ISO 9514 >8 horas
Viscosidad de aplicación (Ford 4)	Según equipo
Diluyente de aplicación	Referencia: .9736
Espesor de capa recomendado	40-60 micras
Aplicación sobre	Imprimaciones epoxi, poliuretano y shop-Primer/Barpfosf

Secado / Polimerización

Secado al aire (20°C-60% H.R.)	UNE 48301	2 - 4 horas, en función del espesor aplicado y condiciones ambientales
Secado Forzado al Horno		20-30 minutos (60-80°C)
Secado para Ensayos Físicos		15 días
Secado para Ensayos Químicos		15 días

Observaciones

Ver condiciones generales

Aplicar el producto cuando la utilización y el curado sean a temperaturas superiores a 10°C. A su vez, la temperatura de la pintura debe también encontrarse por encima del valor límite

Es importante facilitar una buena ventilación, en la aplicación en superficies cerradas y su posterior polimerización

No almacenar los envases abiertos o empezados.

Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.

Aplicar con buena renovación de aire.

Agitar el contenido de los envases antes de ser usado.

* Como existen diferentes tipos de acero galvanizado en el mercado, aconsejaríamos realizar un ensayo previo de idoneidad.

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia, pero en ningún caso constituyen una garantía por nuestra parte. Por estas razones no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 28-09-2018 Esta ficha anula todas las anteriores.