



Hoja Técnica

RUST-OLEUM TEXTURIZADO SPRAY 400 mL

Hierro Envejecido, Bosque, Desierto y Marrón Otoño

Un acabado de primera calidad, resistente a los rasguños, que le permite crear un acabado texturizado atractivo y agradable al tacto sobre una gran variedad de substratos, incluyendo madera, metal y cerámica ornamental.

Interior-Exterior

Preparación: Asegúrese de que las superficies que debe pintar estén libres de pintura suelta, óxido, cera, aceite y grasa. Las superficies anteriormente pintadas deben pulirse para proporcionar una base. El metal y la madera sin cubrir deben tratarse previamente con Rust-Oleum Imprimación Universal. El plástico sin cubrir debe tratarse previamente con Rust-Oleum Imprimación Plástico. Cubra las zonas de los alrededores para protegerlas de las pulverizaciones.

Aplicación: Agite el bote con fuerza durante 1 minuto después de que las bolas mezcladoras empiecen a sonar y continúe agitando regularmente durante su utilización. Mantenga el bote a 30cm de la superficie y pulverice con un movimiento regular hacia delante y hacia atrás, superponiendo ligeramente la pintura con cada pasada. Para un resultado óptimo durante la pulverización, mantenga el bote a la misma distancia de la superficie y no deje de mover el bote. Aplique 2-4 capas para crear el efecto texturizado.

Limpieza: Para desobstruir el pulverizador y poder utilizarlo en el futuro, coloque el bote boca abajo y pulverice hasta que salga el gas limpio.

Secado y Nueva Aplicación: Seco al tacto en 20 minutos. Secado Total en 24 horas. Nueva aplicación al cabo de 30 minutos. Los tiempos de secado se basan en unas condiciones de aplicación cálidas (15°C) y secas con buena ventilación. En caso de temperaturas inferiores y humedad más elevada, se necesitará más tiempo de secado.

Rendimiento: Un bote de 400ml puede cubrir unos 1,2m² por capa, dependiendo de la rugosidad y porosidad de la superficie.

Restricciones: No utilice sobre acero galvanizado o superficies que suelen superar los 90°C. Aplique solo con temperaturas de entre 10-32°C y una humedad relativa inferior a 85%. Debe tomar precauciones especiales durante la preparación de superficies pintadas sobre madera y metal anteriores a 1960 ya que pueden contener plomo tóxico. Durante el lijado



Gándaras de Prado - Budiño s/n Apartado de Correos 91 36400 PORRIÑO (Pontevedra) Telf.: +34 986 343 424 Fax: +34 986 346 240 Avda. Fuentemar, 16 - oficina 1 28823 COSLADA (Madrid) Telf.: +34 916 731 111 Fax: +34 916 738 693 madrid@xylazel.com C/ Muntaner 198 - 200 08036 BARCELONA Telf.: +34 932 412 424 Fax: +34 932 412 539 barcelona@xylazel.com C/ Pascual y Genís, 10 , 4º D 46002 VALENCIA Telf.: +34 963 941 054 Fax: +34 963 941 078 valencia@xylazel.com







en seco, lleve una máscara facial de protección adecuada para evitar inhalar el polvo. Consulte el correspondiente ejemplar del documento de Prevención de riesgos antes de la utilización del producto. Para obtener más información, contacte con nuestro Departamento de Servicio Técnico.

Advertencia: La información que se incluye en este documento es, a nuestro mejor saber y entender, verdadera y exacta y se proporciona de buena fe pero sin garantías. Le recomendamos que cubra primero una zona de prueba para asegurarse de que el product o satisface sus necesidades.



Gándaras de Prado - Budiño s/n Apartado de Correos 91 36400 PORRIÑO (Pontevedra) Telf.: +34 986 343 424 Fax: +34 986 346 240 Avda. Fuentemar, 16 - oficina 1 28823 COSLADA (Madrid) Telf.: +34 916 731 111 Fax: +34 916 738 693 madrid@xylazel.com C/ Muntaner 198 - 200 08036 BARCELONA Telf.: +34 932 412 424 Fax: +34 932 412 539 barcelona@xylazel.com C/ Pascual y Genís, 10 , 4º D 46002 VALENCIA Telf.: +34 963 941 054 Fax: +34 963 941 078 valencia@xylazel.com

