

OLIVÉ A-40

ADHESIVO SELLANTE

Ficha Técnica- Versión 4.0 – Febrero '19



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ A-40 es un adhesivo de cianoacrilato transparente, de alta viscosidad, que proporciona uniones extremadamente rígidas y resistentes, casi de inmediato.

OLIVÉ A-40 está diseñado para una unión rápida de la mayoría de los materiales utilizados tanto en la industria como en el bricolaje doméstico, incluso algunos porosos.

OLIVÉ A-40 requiere de humedad superficial en las superficies para iniciar el proceso de curado.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Adhesión rápida y fuerte en muchos materiales.
- Para superficies lisas y porosas.
- Pegado de materiales con diferentes elongaciones.
- Excelente resistencia química a la mayoría de aceites y disolventes.
- Alta resistencia mecánica con poco producto.
- Dosificación precisa del producto.
- Excelente capacidad para el relleno de huecos.

APLICACIONES:



OLIVÉ A-40 se utiliza en el mercado industrial, en aquellas uniones donde la superficie no necesita estar expuesta a agentes químicos o físicos como el agua o la luz solar.

Ideal para el montaje de equipos en interiores de vehículos, como indicadores, pantallas, montaje de piezas ocultas, etc.

Especialmente adecuado para metales, porcelana, plásticos, vidrio, elastómeros, cauchos, etc., incluidos materiales porosos como madera, papel, cartón o textiles.



SUMINISTRO:

El producto está disponible en tubos de 20g / 50g

COLORES:

Translúcido.

ALMACENAMIENTO:

Conservado en su envase original sin abrir, en lugares secos y protegidos de la luz solar directa y a temperaturas entre +5°C y +25°C, puede almacenarse durante 12 meses.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Base:		Cianoacrilato de etilo
Color:		Translúcido
Densidad:		1,08 g/ml
Viscosidad:		
- Gama	<i>Brookfield LVF</i>	1275-1650 mPa.s (cP)
- Valor habitual		1500 mPa.s (cP)
Resistencia a tracción:	<i>ISO 6922</i>	21 N/mm ²
Tiempo de fijación:		5-60 s
Curado total:		24 h
Punto de inflamación:		> 85°C
Máximo hueco a rellenar:		0,20 mm
Gama de temperatura adecuada:		-50°C a +80°C
Tiempo de curado a 21°C (segundos)		
Acero / Acero		< 60
ABS / ABS		< 20
Caucho / Caucho		< 15
Madera (balsa)		< 3

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de soporte. El tiempo hasta el curado completo puede reducirse a menores temperaturas o con humedad más baja.

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie y aplicación:

A. Limpieza y preparación:

Los sustratos deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar la adhesión. Utilizar solventes orgánicos como alcohol isopropílico o metiletilcetona (MEK) para eliminar todos los contaminantes. Nunca use jabones, detergentes ni agua. Los sustratos porosos deben limpiarse mecánicamente de partículas sueltas.

OLIVÉ A-40 se adhiere a los materiales más comunes sin imprimación. Algunos plásticos con energías superficiales muy bajas como PE, PP, PTFE (Teflon®) requieren el uso de imprimación. Se recomienda una prueba preliminar de adherencia en todas las superficies.

B. Aplicación:

Si fuese necesaria la utilización de un activador para acelerar el curado, aplicar OLIVÉ A-41 y dejar secar. El uso de un activador puede reducir la fuerza de adherencia final hasta en un 30%.

El producto se aplica directamente desde la botella. Aplicar el adhesivo en pequeñas gotas en una de las dos superficies. Aplicar en la cantidad suficiente para que quede una capa fina cuando se ensamblen las piezas. Posicionar y presionar firmemente las piezas a unir durante unos segundos. Un buen contacto es esencial. No devuelva el producto sobrante al envase original, ya que puede estar contaminado. Las piezas deben colocarse de forma muy precisa, ya que queda un tiempo muy breve de manipulación para el ajuste. Mantener las uniones sujetas hasta notar que el adhesivo se ha fijado.

C. Curado:

La humedad ambiental inicia el proceso de curado, desarrollando una resistencia en poco tiempo, aunque los beneficios y resistencias finales se obtendrán después de 24-48 horas.

La velocidad de curado depende del tipo de soporte, de la holgura de adhesivo aplicado (mayor grueso, más lento) y de la humedad ambiental. Por esta razón, en algunas situaciones se recomienda el uso del activador.

Las superficies ácidas, como el papel y el cuero, tendrán tiempos de curación más largos que la mayoría de los plásticos y cauchos. Las bandas de adherencia excesivas provocarán velocidades de curado lentas y menor fuerza de adherencia.

El sellante curado debe eliminarse mecánicamente.

Seguridad:

Se pega a la piel y a los ojos en segundos.

Mantener fuera del alcance de los niños. En caso de quedar pegados los dedos, sumergirlos en agua caliente e intentar despegarlos progresivamente.

En caso de contacto con los ojos, manténgalos abiertos y lávelos abundantemente. Acuda de inmediato al médico. Para una mayor información, solicite la correspondiente Hoja de Seguridad.

INFORMACIÓN DE GARANTÍA:

Olivé Química garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.

Olivé

Member of  Wolf Group



olive-systems.com

Central
OLIVÉ QUÍMICA S.A.

Avda. Bertrán Güell, 78
08850 Gavà (Barcelona)
ESPAÑA
T. (+34) 936 629 911
mail@olivequimica.com

OLIVÉ QUÍMICA
FRANCE sarl

Zone Industrielle
Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondecourt (Lille)
FRANCE
T. (+33) 3 20 38 25 54
contact@olivegroupe.fr

OLIVÉ QUÍMICA
PORTUGAL S.A.

Estrada de Alfragide, Lote 107
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante
2610-008 Alfragide - Amadora
PORTUGAL
T. (+351) 214 262 083
geral@olivequimica.pt

OLIVÉ QUÍMICA
UK Ltd.

DBH 107
The Bridgewater Complex
Canal Street, Bootle L20 8AH
UNITED KINGDOM
T. (+44) 151 550 0179
uk@olivequimica.com