

OLIVÉ C-27

SILICONA NEUTRA

Ficha Técnica- Versión 4.2 - Abril '17

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ C-27 es un sellante de silicona mono-componente, de bajo módulo y curado neutro listo para su uso. Reacciona con la humedad atmosférica produciendo un sellado flexible extremadamente resistente. No contiene aditivos corrosivos o de olor fuerte.

OLIVÉ C-27 conserva todas las propiedades de elasticidad y adherencia sin problemas de envejecimiento, permaneciendo estables frente a los agentes atmosféricos

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Módulo bajo y alta elasticidad.
- Alta capacidad de movimiento.
- Excelente adhesión a una amplia gama de sustratos sin imprimación.
- Radiación UV, resistente al tiempo y al envejecimiento.
- Vida útil extremadamente larga.
- Fácil aplicación.
- Bajo olor.
- No es corrosivo en los metales.

CERTIFICACIONES:

- Olivé C-27 cumple las siguientes especificaciones:
- Marcado CE: EN 15651-1 F-EXT-INT-CC
EN 15651-2 G-CC

REGULACIONES AMBIENTALES:

- Clase B según legislación francesa de emisiones de COV



SUMINISTRO:

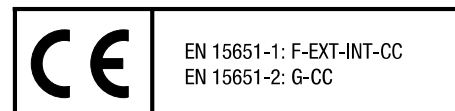
El productos se suministra en cartuchos de 300 ml. Otros formatos bajo demanda.

COLORES:

Translucido y blanco. Otros colores bajo demanda.

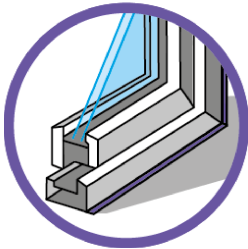
ALMACENAMIENTO:

Conservado en su envase original sin abrir, en lugares secos y a temperaturas inferiores 25°C, puede almacenarse durante 12 meses.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentat un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

APLICACIONES:



Juntas perimetrales y de conexión para carpintería de aluminio, madera y PVC
 Sellado de juntas entre sustratos porosos y no porosos incluyendo hormigón, mampostería, ladrillo, aluminio (lacado, anodizado, pintado, ...), PVC, vidrio, cerámica y la mayoría de los plásticos.
 Acristalamiento de ventanas.
 Sellado de unidades prefabricadas de pared de hormigón.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Aspecto:		Silicona neutra oxima
Consistencia:		Pasta sin desprendimiento
Densidad:	(ISO 2811-1)	Aprox. 0,97 g/ml
Secado al tacto:	(OQ.06-interno)	5 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Formación de piel:	(OQ.16-interno)	Aprox. 5-15 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Curado:	(OQ.18-interno)	Aprox. 3 mm/24 h.
Descuelgue:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C y 50°C)
Recuperación elástica:	(ISO 7389)	>80% (al 100% estiramiento)
Pérdida de volumen:	(ISO 10563)	≤ 30%
Dureza Shore A:	(ISO 868)	Aprox. 20
Contenido en COV:	(SCAQMD norma 1168)	Aprox. 185 g/l
Temperatura aplicación:		+5°C a +40°C
Temperatura de servicio:		-40°C a +150°C

Propiedades a tracción:

ISO 37 (2mm grosor, probeta tipo S2, 7 días 23°C;50% R.H.)

Modulo 100%	0,28 MPa
Resistencia a tracción	0,90 MPa
Alargamiento a la rotura	450 %

ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 días, 23°C;50% R.H.)

Modulo-E 100%	0,30 MPa
Resistencia a tracción	0,45 MPa
Alargamiento a la rotura	300 %

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de soporte. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menores temperaturas, humedad más baja o aumento del grosor de la junta.

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie y aplicación del sellador:

A. Limpieza y preparación de la junta:

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un disolvente adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como cemento, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas.

B. Imprimación:

OLIVÉ C-27 adhiere a la mayoría de los materiales de construcción comunes sin imprimación. Sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adherencia en todas las superficies. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores resultados de adhesión.

Imprimaciones Olivé:

Producto:	Aplicación
Olivé PRIMER 10:	Superficies porosas. (ej.. hormigón, cemento, mármol, piedra natural o artificial, etc.)
Olivé PRIMER 20:	Superficies no porosas. (ej.. aluminio, acero, acero inox, zinc, latón, cobre, superficies pintadas y plásticos)
Olivé PRIMER 80DS:	Todas las superficies. Superficies especialmente difíciles.

C. Colocación del fondo de junta:

Utilice la espuma de polietileno de celda cerrada OLIVÉ CORDON CELULAR como material de respaldo para limitar la profundidad de la junta sellante y evitar que el sellador se adhiera a la base de la junta. Asegúrese de elegir el diámetro adecuado del cordón (al menos un 25% más ancho que el ancho de la junta).

D. Aplicación de sellador de silicona:

Después de la preparación del sustrato, aplicar el sellador con una pistola profesional, de modo uniforme y sin formar burbujas. Tener en cuenta el tiempo de curado de la imprimación ante de rellenar la junta.

E. Herramientas y acabados:

La junta debe ser alisada antes de la formación de la piel. Presionar el sellador y alisarlo asegurando un buen contacto con las superficies para sellar. Utilizar una espátula o el dedo mojado en agua jabonosa. Retire inmediatamente la cinta protectora. El producto no curado puede eliminarse fácilmente con disolventes con alcohol isopropílico o disolventes tipo "white spirit". El sellador curado debe retirarse mecánicamente.

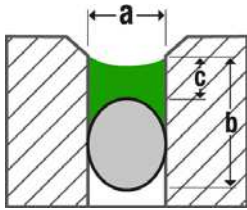
Observaciones:

No utilice OLIVÉ C-27 en sustratos bituminosos o en materiales de construcción que puedan desprender aceites, plastificantes o disolventes. (Por ejemplo, caucho natural, cloropreno, EPDM, ...).

No hay adhesión a PE, PP, PTFE (Teflon®). Debido a la gran variedad de sustratos posibles, recomendamos una prueba preliminar de compatibilidad.

OLIVÉ C-27 no puede ser pintado.

No apto para acristalamiento estructural, acuarios y en contacto directo con alimentos.I.



Diseño de la junta:

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellador y del sustrato. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante, con un valor máximo permitido del 25%.

Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada (Olivé CORDÓN CELULAR) como material de respaldo para limitar la profundidad

Dimensionado de juntas

- a** Ancho junta
- b** Profundidad junta
- c** Profundidad sellado

- Sellado silicona
- Fondo de junta

Recomendaciones generales a seguir:

Recomendación general: Dimensiones ideales 2:1 relación ancho:fondo

Dimensiones mínimas: 5-6mm ancho x 5-6 mm profundidad.

Hasta 12 mm ancho: profundidad = ancho

Entre 12 - 24mm ancho: profundidad = ½ ancho

Mayor de 24mm ancho: profundidad = 12-15mm

No se recomiendan juntas con ancho superior a 50mm.

Rendimiento

Consumo estimado en metros lineales por cartucho de 300 ml. (aprox.):

Ancho junta (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad junta (b):									
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
15 mm	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

Las zonas sombreadas en verde indican la relación ancho y profundidad recomendada.

Seguridad:

Utilizar en áreas bien ventiladas evitando el contacto con piel ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (SDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente el SDS y las etiquetas de seguridad.

INFORMACION DE GARANTIA:

Olivé Química garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.

Olivé

Member of  Wolf Group



Central
OLIVÉ QUÍMICA, S.A.

Avda. Bertrán Güell 78
08850 Gavà - BARCELONA (SPAIN)
TEL +34 936 629 911
mail @olivequimica.com

OLIVÉ QUÍMICA
FRANCE

Zone Industrielle
Rue Pierre et Marie Curie
F-59147 Gondecourt - FRANCE
Tel. (+33) 3 20 38 25 54
contact@olivegroupe.fr

OLIVÉ QUÍMICA
PORTUGAL SA

Parque Monserrate
Av. Dr. Luis Sá, 9-Armazém E
2710-022 Abrunheira
(Sintra) - PORTUGAL
Tel. (+351) 214 262 083
geral@olivequimica.pt

OLIVÉ QUÍMICA
UK LTD.

DBH 107
The Bridgewater Complex
Canal Street, Bootle
L20 8AH - UNITED KINGDOM
Tel. (+44) 151 550 0179
uk@olivequimica.com