

IMPRIMACION MARINA



Código de producto : 07N

Descripción

Imprimación antioxidante de secado rápido con fosfato de zinc y una combinación de resinas de gran impermeabilidad.

Campos Aplicación

Se trata de una imprimación con buena adherencia sobre muy diversos soportes, tales como hierro, aluminio, acero inoxidable, cobre, bronce, latón, madera y poliéster. En algunos casos, como en ciertos inoxidables, puede ser necesario lijar la superficie para abrir poro. Se recomienda como imprimación, en ambientes sumergidos para la protección marina.

Datos técnicos

Acabado	Satinado
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Gris claro.
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,09 - 1,12 Kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	11 -14 m ² ./l (18 - 23 μ secas)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1 - 2 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	6 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Dilución	Brocha y rodillo: 3 - 5%, Pistola: 20 - 25%
Diluyente	Diluyente TITAN Yate
Limpieza de Utensilios	Diluyente TITAN Yate
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	36 - 46μ secas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10°C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	28° C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	24,5 - 25,5%
Presentación	4 l y 750 ml

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y desengrasadas. Pintar siempre a temperatura 3°C superior a la del punto de rocío.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Poliéster: Desengrasar a fondo con **Diluyente TITAN Yate**, lijar suavemente y eliminar el polvo antes de aplicar 1 capa de Imprimación Marina.

Superficies de madera: Aplicar una o dos capas de **Imprimación Marina** sobre superficies secas y lijadas.

Sobre hierro: Eliminar el óxido, grasa, suciedad y una vez bien seco, aplicar dos capas de **Imprimación Marina**.

Sobre hierro sumergido: Cuando se trate de hierro sumergido, consultar previamente en cada caso.

Sobre metales no férricos: Desengrasar y secar. A continuación aplicar la 1 capa de **Imprimación Marina**. Cuando deba imprimirse acero inoxidable, deberá, en función de la calidad del mismo, lijarse previamente a fin de mejorar la adherencia.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar por completo con **Quitapinturas Plus TITAN**, seguido de un lavado con agua dulce y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos:

Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano.

Calcule la cantidad de producto que necesitará así evitará residuos y sobrecoste.

Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2014-11

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



TITAN

07N - IMPRIMACION MARINA

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

