



## N01P Imprimación Antioxidante Polivalente FZ

### DESCRIPCION

La Imprimación Sintética, es una alcídica, modificada de secaje rápido, de uso general para maquinaria y estructuras metálicas de acero, repintable con poliuretanos, sintéticos, clorocauchos, etc. Aditivada con fosfato de zinc (atxico).

### PRINCIPALES USOS

Capas de anclaje y anticorrosivas de ciclos convencionales para interiores y exteriores en la protección de superficies en ambientes de agresividad media- alta.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Acabado</b>	Semi-Mate
<b>Color</b>	Gris,Roja,Blanca,Negro
<b>Peso específico</b>	1.5 y 1.6 Kgrs/l
<b>Volumen sólidos</b>	47.5%
<b>Punto de inflamación</b>	43°C SETA-FLASH Copa cerrada
<b>Rendimiento teórico</b>	10 m <sup>2</sup> /l ( 40µm )
<b>Secaje</b>	<b>Al tacto</b> <b>Manipulable</b>
<b>A 10°C</b>	30 minutos                      2 horas
<b>A 23°C</b>	15 minutos                      1 hora
<b>Intervalo de repintado</b>	Mínimo: 6 horas Máximo: no tiene
<b>Envases de</b>	25 Kgrs.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

#### Acero nuevo:

Para exposición, tanto en ambientes moderados como medios, debe chorrearse la superficie hasta un mínimo de grado Sa-2 de la Norma Sueca SIS-055900

#### Mantenimiento ( repintado )



Eliminar las manchas de grasas, aceite y suciedad con Disolvente. En las zonas con sistemas mal adheridos, o con presencia de herrumbre, eliminarlos con rascado/cepillado hasta grado ST-3. Seguidamente, lavar con agua a presión y dejar secar.

Para obtener resultados óptimos, parchear con la presente imprimación sobre las zonas desnudas hasta alcanzar el nivel de grosor original.

## MODO DE EMPLEO

---

<b>Método de aplicación</b>	Brocha	Rodillo	P. Aerográfica	Airless(*)
<b>Dilución orientativa</b>	5-10%	5-10%	10-15%	5-10%
<b>Diluyente</b>	Disolvente Sintético			
<b>Diámetro de la boquilla</b>	-	-	1.5 m/m	0.018-0.021”
<b>Presión en boquilla</b>	-	-	4 atm	150 atm
<b>Espesor recomendado</b>	85 micras húmedas= 40 micras secas			
<b>Limpieza de equipos</b>	Disolvente Sintético según temperatura ambiente.			

( \*: Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente indicativas )

### **Condiciones de aplicación:**

Las que se derivan de la práctica normal de un buen pintado. Si se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, pueden verse afectado el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica.

### **Observaciones:**

Antes de aplicar el acabado en ambientes contaminados, debe limpiarse la superficie a fondo con agua dulce a presión y dejar que seque. De ser necesario aplicar sobre hierro galvanizado recomendamos dar previamente una mano de Wash Primer.

Las capas subsiguientes podrán ser cualquier producto de nuestra línea Alquídicas ya sea capa de fondo o acabado. También puede repintarse con los esmaltes cloro caucho y poliuretano, aunque en estos casos aconsejamos dejar transcurrir 12 horas entre la capa de imprimación y la de esmalte.

## SEGURIDAD

---

Facilitar la ventilación adecuada cuando se aplique en interiores. Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria caso de ser necesario.